



⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

**XMAX**

**YP400R  
YP400RA**

**1SD-F8199-F1**

**⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule. Le manuel doit être remis avec le véhicule en cas de vente de ce dernier.**



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

## DECLARATION of CONFORMITY

We

Company: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
Address: 1450-6, Mori, Mori-Machi, Shuchi-gun, Shizuoka-Ken, 437-0292 Japan

Hereby declare that the product:

Kind of equipment: IMMOBILIZER  
Type-designation: SSL-00

is in compliance with following norm(s) or documents:

R&TTE Directive(1999/5/EC)  
EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)  
EN60950-1:2006/A11:2009  
Two or Three-Wheel Motor Vehicles Directive(97/24/EC: Chapter 8, EMC)

Place of issue: Shizuoka, Japan

Date of issue: 1 Aug. 2002

### Revision record

No.	Contents	Date
1	To change contact person and integrate type-designation.	9 Jun. 2005
2	Version up the norm of EN60950 to EN60950-1	27 Feb. 2006
3	To change company name	1 Mar. 2007
4	version up of the following norm: • EN300 330-2 v1.1.1 to EN300 330-2 v1.3.1 and EN300 330-2 v1.5.1 • EN60950-1:2001 to EN60950-1:2006/A11:2009	8 Jul. 2010

General manager of quality assurance div.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japon

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous, la

Société : YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
Adresse : 1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japon

Déclarons par la présente, que le produit :

Type d'appareil : IMMOBILISATEUR  
Type/désignation : SSL-00

est conforme aux normes ou documents suivants :

Directive R&TTE (1999/5/CE)  
EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)  
EN60950-1:2006/A11:2009  
Directive concernant les véhicules motorisés à deux ou trois roues (97/24/CE : Chapitre 8, EMC)

Ville : Shizuoka, Japon

Date : 1 août 2002

### Révision

N°	Contenu	Date
1	Modification de la personne à contacter et ajout de la désignation du type	9 juin 2005
2	Passage de la norme EN60950 à la norme EN60950-1	27 fév. 2006
3	Modification du nom de la société	1er mars 2007
4	version mise à jour de la norme suivante : • EN300 330-2 v1.1.1 à EN300 330-2 v1.3.1 et EN300 330-2 v1.5.1 • EN60950-1:2001 à EN60950-1:2006/A11:2009	8 Juil. 2010

Directeur Général de la division Assurance Qualité



Bienvenue dans l'univers des deux roues de Yamaha !

Le modèle YP400R/YP400RA est le fruit de la grande expérience de Yamaha dans l'application des technologies de pointe à la conception et à la fabrication de produits de qualité supérieure, et qui a valu à Yamaha sa réputation dans ce domaine.

Afin de tirer le meilleur parti de toutes les possibilités de la YP400R/YP400RA, lire attentivement ce manuel. Le Manuel du propriétaire contient non seulement les instructions relatives à l'utilisation, aux contrôles et à l'entretien de ce scooter, mais aussi d'importantes consignes de sécurité destinées à protéger le pilote et les tiers des accidents.

Ce manuel offre en outre de nombreux conseils qui, s'ils sont bien suivis, permettront de conserver le scooter en parfait état de marche. Si la moindre question se pose, il ne faut pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

L'équipe Yamaha espère que ce véhicule procurera à son utilisateur un plaisir de conduite et une sécurité maximum kilomètre après kilomètre. Ne pas oublier toutefois que la sécurité doit rester la première priorité de tout bon motocycliste !

Yamaha est sans cesse à la recherche d'améliorations dans la conception et la qualité de ses produits. Par conséquent, bien que ce manuel contienne les informations les plus récentes disponibles au moment de l'impression, il peut ne pas refléter de petites modifications apportées ultérieurement à ce scooter. Au moindre doute concernant le fonctionnement ou l'entretien du véhicule, ne pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

## **AVERTISSEMENT**



**Lire attentivement ce manuel dans son intégralité avant d'utiliser ce scooter.**

---

# INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL

FAU10134

Les informations particulièrement importantes sont repérées par les notations suivantes :

	<b>Il s'agit du symbole avertissant d'un danger. Il avertit de dangers de dommages personnels potentiels. Observer scrupuleusement les messages relatifs à la sécurité figurant à la suite de ce symbole afin d'éviter les dangers de blessures ou de mort.</b>
 <b>AVERTISSEMENT</b>	<b>Un AVERTISSEMENT signale un danger qui, s'il n'est pas évité, peut provoquer la mort ou des blessures graves.</b>
<b>ATTENTION</b>	<b>Un ATTENTION indique les précautions particulières à prendre pour éviter d'endommager le véhicule ou d'autres biens.</b>
<b>N.B.</b>	<b>Un N.B. fournit les renseignements nécessaires à la clarification et la simplification des divers travaux.</b>

\* Le produit et les caractéristiques peuvent être modifiés sans préavis.

# **INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL**

---

---

FAUM1012

**YP400R/YP400RA  
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE  
©2013 par MBK INDUSTRIE  
1<sup>re</sup> édition, septembre 2013  
Tous droits réservés  
Toute réimpression ou utilisation  
non autorisée sans la permission écrite  
de MBK INDUSTRIE  
est formellement interdite.  
Imprimé en France**

# TABLE DES MATIÈRES

<b>CONSIGNES DE SÉCURITÉ</b> .....	1-1	Béquille latérale.....	3-18	Huile de transmission finale.....	6-16
Conseils supplémentaires relatifs		Coupe-circuit d'allumage.....	3-19	Liquide de refroidissement .....	6-17
à la sécurité routière.....	1-5			Éléments et tubes de vidange de	
				filtre à air et filtre à air du boîtier	
<b>DESCRIPTION</b> .....	2-1	<b>POUR LA SÉCURITÉ –</b>		de la courroie trapézoïdale.....	6-18
Vue gauche.....	2-1	<b>CONTRÔLES AVANT</b>		Contrôle de la garde de la	
Vue droite .....	2-2	<b>UTILISATION</b> .....	4-1	poignée des gaz.....	6-21
Commandes et instruments .....	2-3			Jeu des soupapes .....	6-21
		<b>UTILISATION ET CONSEILS</b>		Pneus.....	6-22
<b>COMMANDES ET</b>		<b>IMPORTANTES CONCERNANT LE</b>		Roues coulées .....	6-23
<b>INSTRUMENTS</b> .....	3-1	<b>PILOTAGE</b> .....	5-1	Réglage de la garde des leviers	
Immobilisateur antivol .....	3-1	Mise en marche du moteur .....	5-1	de frein avant et arrière .....	6-24
Contacteur à clé/antivol .....	3-2	Démarrage .....	5-2	Contrôle des plaquettes de frein	
Témoins et témoins d'alerte.....	3-3	Accélération et décélération .....	5-3	avant et arrière .....	6-25
Compteur de vitesse .....	3-5	Freinage .....	5-3	Contrôle du niveau du liquide de	
Compte-tours .....	3-5	Comment réduire sa		frein .....	6-25
Écran multifonction .....	3-5	consommation de carburant .....	5-4	Changement du liquide de frein ...	6-27
Alarme antivol (en option).....	3-10	Rodage du moteur .....	5-4	Contrôle et lubrification des	
Combinés de contacteurs .....	3-10	Stationnement.....	5-5	câbles.....	6-27
Lever de frein avant .....	3-11			Contrôle et lubrification de la	
Lever de frein arrière.....	3-11	<b>ENTRETIENS ET RÉGLAGES</b>		poignée et du câble des gaz.....	6-27
Système d'antiblocage des roues		<b>PÉRIODIQUES</b> .....	6-1	Lubrification des leviers de frein	
(pour modèles à ABS) .....	3-12	Trousse de réparation .....	6-2	avant et arrière .....	6-28
Bouchon du réservoir de		Entretiens périodiques du système		Contrôle et lubrification des	
carburant.....	3-13	de contrôle des gaz		béquilles centrale et latérale ....	6-28
Carburant .....	3-13	d'échappement.....	6-3	Contrôle de la fourche.....	6-29
Pots catalytiques.....	3-15	Entretiens périodiques et		Contrôle de la direction .....	6-30
Selle.....	3-15	fréquences de graissage .....	6-5	Contrôle des roulements de	
Compartiments de rangement ....	3-16	Dépose et repose des caches .....	6-9	roue .....	6-30
Réglage des combinés		Contrôle de la bougie.....	6-11	Batterie .....	6-30
ressort-amortisseur.....	3-17	Huile moteur et élément de filtre		Remplacement des fusibles .....	6-32
		à huile .....	6-13		

# TABLE DES MATIÈRES

---

Remplacement d'une ampoule de phare .....	6-33
Feu arrière/stop .....	6-34
Clignotant avant .....	6-34
Remplacement d'une ampoule de clignotant arrière .....	6-34
Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation .....	6-35
Veilleuse .....	6-36
Diagnostic de pannes.....	6-36
Schémas de diagnostic de pannes .....	6-37

## **SOIN ET REMISAGE DU**

<b>SCOOTER</b> .....	7-1
Remarque concernant les pièces de couleur mate .....	7-1
Soin .....	7-1
Remisage .....	7-4

## **CARACTÉRISTIQUES** .....

8-1

## **RENSEIGNEMENTS**

<b>COMPLÉMENTAIRES</b> .....	9-1
Numéros d'identification .....	9-1

## **INDEX**.....

10-1

## Être un propriétaire responsable

L'utilisation adéquate et en toute sécurité du scooter incombe à son propriétaire.

Les scooters sont des véhicules mono-voies.

Leur sécurité dépend de techniques de conduite adéquates et des capacités du conducteur. Tout conducteur doit prendre connaissance des exigences suivantes avant de démarrer.

Le pilote doit :

- S'informer correctement auprès d'une source compétente sur tous les aspects de l'utilisation du scooter.
- Observer les avertissements et procéder aux entretiens préconisés dans ce Manuel du propriétaire.
- Suivre des cours afin d'apprendre à maîtriser les techniques de conduite sûres et correctes.
- Faire réviser le véhicule par un mécanicien compétent aux intervalles indiqués dans ce Manuel du propriétaire ou lorsque l'état de la mécanique l'exige.
- Ne jamais conduire un scooter sans avoir maîtrisé les techniques nécessaires. Il est recommandé de suivre des cours de pilotage. Les débutants

doivent être formés par un moniteur certifié. Contacter un concessionnaire scooter agréé pour vous informer des cours de pilotage les plus proches de chez vous.

## Conduite en toute sécurité

Effectuer les contrôles avant utilisation à chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. L'omission du contrôle ou de l'entretien corrects du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Se reporter à la liste des contrôles avant utilisation à la page 4-1.

- Ce scooter est conçu pour le transport du pilote et d'un passager.
- La plupart des accidents de circulation entre voitures et scooters sont dus au fait que les automobilistes ne voient pas les scooters. De nombreux accidents sont causés par un automobiliste n'ayant pas vu le scooter. Se faire bien voir semble donc permettre de réduire les risques de ce genre d'accident.

### Dès lors :

- Porter une combinaison de couleur vive.

- Être particulièrement prudent à l'approche des carrefours, car c'est aux carrefours que la plupart des accidents de deux-roues se produisent.
- Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes. Éviter de rouler dans leur angle mort.
- Ne jamais entretenir un scooter sans connaissances préalables. Contacter un concessionnaire scooter agréé pour vous informer de la procédure d'entretien de base d'un scooter. Certains entretiens ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.
- De nombreux accidents sont dus au manque d'expérience du pilote. En effet, bon nombre de victimes d'accidents sont des pilotes n'ayant pas de permis.
  - Ne pas rouler avant d'avoir acquis un permis de conduire et ne prêter son scooter qu'à des pilotes expérimentés.
  - Connaître ses limites et ne pas se surestimer. Afin d'éviter un accident, se limiter à des manœuvres que l'on peut effectuer en toute confiance.





- S'exercer à des endroits où il n'y a pas de trafic tant que l'on ne s'est pas complètement familiarisé avec le scooter et ses commandes.
- De nombreux accidents sont provoqués par des erreurs de conduite du pilote de scooter. Une erreur typique consiste à prendre un virage trop large en raison d'une vitesse excessive ou un virage trop court (véhicule pas assez incliné pour la vitesse).
- Toujours respecter les limites de vitesse et ne jamais rouler plus vite que ne le permet l'état de la route et le trafic.
- Toujours signaler clairement son intention de tourner ou de changer de bande de circulation. Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes.
- La posture du pilote et celle du passager est importante pour le contrôle correct du véhicule.
- Pour conserver le contrôle de son scooter, il faut toujours tenir le guidon des deux mains et garder ses pieds sur les repose-pieds.
- Le passager doit toujours se tenir des deux mains, soit au pilote, soit à la poignée du passager ou à la poignée de manutention, si le mo-

dèle en est pourvu, et garder les deux pieds sur les repose-pieds du passager. Ne jamais prendre en charge un passager qui ne puisse placer fermement ses deux pieds sur les repose-pieds.

- Ne jamais conduire après avoir absorbé de l'alcool, certains médicaments ou des drogues.
- Ce scooter est conçu pour l'utilisation sur route uniquement. Ce n'est pas un véhicule tout-terrain.

## Équipement

La plupart des accidents mortels en scooter résultent de blessures à la tête. Le port du casque est le seul moyen d'éviter ou de limiter les blessures à la tête.

- Toujours porter un casque homologué.
- Porter une visière ou des lunettes de protection. Si les yeux ne sont pas protégés, le vent risque de troubler la vue et de retarder la détection des obstacles.
- Porter des bottes, une veste, un pantalon et des gants solides pour se protéger des éraflures en cas de chute.

- Ne jamais porter des vêtements lâches, car ceux-ci pourraient s'accrocher aux leviers de commande ou même aux roues, ce qui risque d'être la cause d'un accident.
- Toujours porter des vêtements de protection qui couvrent les jambes, les chevilles et les pieds. Le moteur et le système d'échappement sont brûlants pendant ou après la conduite, et peuvent, dès lors, provoquer des brûlures.
- Les consignes ci-dessus s'adressent également au passager.

## Éviter un empoisonnement au monoxyde de carbone

Tous les gaz d'échappement de moteur contiennent du monoxyde de carbone, un gaz mortel. L'inhalation de monoxyde de carbone peut provoquer céphalées, étourdissements, somnolence, nausées, confusion mentale, et finalement la mort.

Le monoxyde de carbone est un gaz incolore, inodore et insipide qui peut être présent même lorsque l'on ne sent ou ne voit aucun gaz d'échappement. Des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler rapidement et peuvent suffoquer rapidement une victime et l'empêcher de se sauver. De plus, des niveaux mortels

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1

de monoxyde de carbone peuvent persister pendant des heures, voire des jours dans des endroits peu ou pas ventilés. Si l'on ressent tout symptôme d'empoisonnement au monoxyde de carbone, il convient de quitter immédiatement l'endroit, de prendre l'air et de CONSULTER UN MÉDECIN.

- Ne pas faire tourner un moteur à l'intérieur d'un bâtiment. Même si l'on tente de faire évacuer les gaz d'échappement à l'aide de ventilateurs ou en ouvrant portes et fenêtres, le monoxyde de carbone peut atteindre rapidement des concentrations dangereuses.
- Ne pas faire tourner un moteur dans un endroit mal ventilé ou des endroits partiellement clos, comme les granges, garages ou abris d'auto.
- Ne pas faire tourner un moteur à un endroit à l'air libre d'où les gaz d'échappement pourraient être aspirés dans un bâtiment par des ouvertures comme portes ou fenêtres.

## Charge

L'ajout accessoires ou de bagages peut réduire la stabilité et la maniabilité du scooter si la répartition du poids est modifiée. Afin d'éviter tout risque d'accident, monter accessoires et bagages avec beaucoup de

soin. Redoubler de prudence lors de la conduite d'un scooter chargé d'accessoires ou de bagages. Voici quelques directives à suivre concernant les accessoires et le chargement de ce scooter :

S'assurer que le poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires ne dépasse pas la charge maximum. **La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.**

### Charge maximale:

YP400R 185 kg (408 lb)  
YP400RA 181 kg (399 lb)

Même lorsque cette limite de poids n'est pas dépassée, garder les points suivants à l'esprit :

- Les bagages et les accessoires doivent être fixés aussi bas et près du scooter que possible. Attacher soigneusement les bagages les plus lourds près du centre du scooter et répartir le poids également de chaque côté afin de ne pas le déséquilibrer.
- Un déplacement soudain du chargement peut créer un déséquilibre. S'assurer que les accessoires et les bagages sont correctement attachés

avant de prendre la route. Contrôler fréquemment les fixations des accessoires et des bagages.

- Régler correctement la suspension (pour les modèles à suspension réglable) en fonction de la charge et contrôler l'état et la pression de gonflage des pneus.
- Ne jamais placer des objets lourds ou volumineux sur le guidon, la fourche ou le garde-boue avant. Ces objets peuvent déstabiliser la direction et rendre le maniement plus difficile.
- **Ce véhicule n'est pas conçu pour tirer une remorque ni pour être accouplé à un side-car.**

## Accessoires Yamaha d'origine

Le choix d'accessoires pour son véhicule est une décision importante. Des accessoires Yamaha d'origine, disponibles uniquement chez les concessionnaires Yamaha, ont été conçus, testés et approuvés par Yamaha pour l'utilisation sur ce véhicule.

De nombreuses entreprises n'ayant aucun lien avec Yamaha produisent des pièces et accessoires, ou mettent à disposition d'autres modifications pour les véhicules Yamaha. Yamaha n'est pas en mesure de tester les produits disponibles sur le mar-

ché secondaire. Yamaha ne peut dès lors ni approuver ni recommander l'utilisation d'accessoires vendus par des tiers ou les modifications autres que celles recommandées spécialement par Yamaha, même si ces pièces sont vendues ou montées par un concessionnaire Yamaha.

### **Pièces de rechange, accessoires et modifications issus du marché secondaire**

Bien que des produits du marché secondaire puissent sembler être de concept et de qualité identiques aux accessoires Yamaha, il faut être conscient que certains de ces accessoires ou certaines de ces modifications ne sont pas appropriés en raison du danger potentiel qu'ils représentent pour soi-même et pour autrui. La mise en place de produits issus du marché secondaire ou l'exécution d'une autre modification du véhicule venant altérer le concept ou les caractéristiques du véhicule peut soumettre les occupants du véhicule ou des tiers à des risques accrus de blessures ou de mort. Le propriétaire est responsable des dommages découlant d'une modification du véhicule.

Respecter les conseils suivants lors du montage d'accessoires, ainsi que ceux donnés à la section "Charge".

- Ne jamais monter d'accessoires ou transporter de chargement qui pourraient nuire au bon fonctionnement du scooter. Examiner soigneusement les accessoires avant de les monter pour s'assurer qu'ils ne réduisent en rien la garde au sol, l'angle d'inclinaison dans les virages, le débattement limite de la suspension, la course de la direction ou le fonctionnement des commandes. Vérifier aussi qu'ils ne cachent pas les feux et catadioptrés.
- Les accessoires montés sur le guidon ou autour de la fourche peuvent créer des déséquilibres dus à une mauvaise distribution du poids ou à des changements d'ordre aérodynamique. Si des accessoires sont montés sur le guidon ou autour de la fourche, ils doivent être aussi légers et compacts que possible.
- Des accessoires volumineux risquent de gravement réduire la stabilité du scooter en raison d'effets aérodynamiques. Le vent peut avoir tendance à soulever le scooter et les coups de vent latéraux peuvent le rendre instable. De tels accessoires peuvent également

rendre le véhicule instable lors du croisement ou du dépassement de camions.

- Certains accessoires peuvent forcer le pilote à modifier sa position de conduite. Une position de conduite incorrecte réduit la liberté de mouvement du pilote et peut limiter son contrôle du véhicule. De tels accessoires sont donc déconseillés.
- La prudence est de rigueur lors de l'installation de tout accessoire électrique supplémentaire. Si les accessoires excèdent la capacité de l'installation électrique du scooter, une défaillance pourrait se produire, ce qui risque de provoquer des problèmes d'éclairage ou une perte de puissance du moteur.

### **Pneus et jantes issus du marché secondaire**

Les pneus et les jantes livrés avec le scooter sont conçus pour les capacités de performance du véhicule et sont conçus de sorte à offrir la meilleure combinaison de maniabilité, de freinage et de confort. D'autres pneus, jantes, tailles et combinaisons peuvent ne pas être adéquats. Se reporter à la page 6-22 pour les caractéris-



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1

tiques des pneus et pour plus d'informations sur leur remplacement.

## Transport du scooter

Bien veiller à suivre les instructions suivantes avant de transporter le scooter dans un autre véhicule.

- Retirer tous les éléments lâches du scooter.
- Dans la remorque ou la caisse de chargement, diriger la roue avant droit devant et la caler dans un rail avec corne d'arrimage.
- Arrimer le scooter à l'aide de sangles d'arrimage ou de sangles adéquates fixées à des éléments solides du scooter, tels que le cadre ou la bride de fourche (et non, par exemple, le guidon, qui comporte des éléments en caoutchouc, ou les clignotants, ou toute pièce pouvant se briser). Choisir judicieusement l'emplacement des sangles de sorte qu'elles ne frottent pas contre des surfaces peintes lors du transport.
- Les sangles doivent, dans la mesure du possible, quelque peu compresser la suspension afin de limiter le rebond lors du transport.

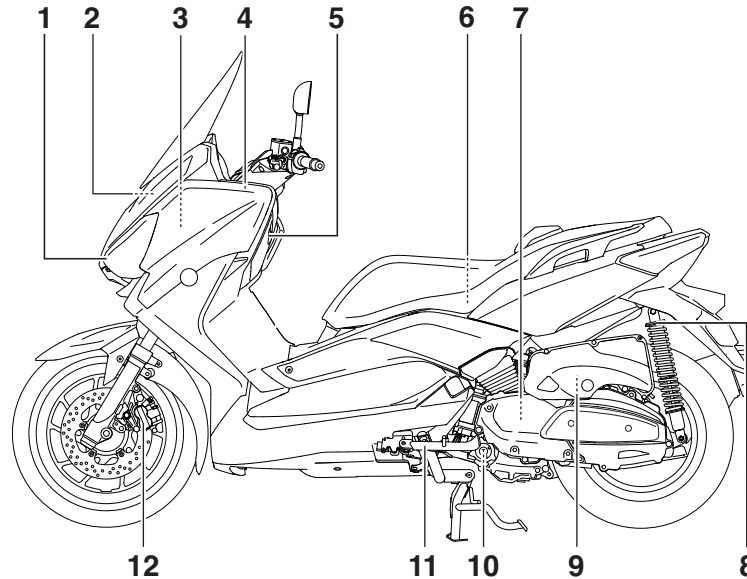
FAU57600

## Conseils supplémentaires relatifs à la sécurité routière

- S'assurer de signaler clairement son intention d'effectuer un virage.
- Le freinage peut être extrêmement difficile sur route mouillée. Éviter les freinages brusques qui risquent de faire déraiper le scooter. Pour ralentir sur une surface mouillée, actionner les freins lentement.
- Ralentir à l'approche d'un croisement ou d'un virage. Le virage effectué, accélérer lentement.
- Doubler les voitures en stationnement avec prudence. Un automobiliste inattentif pourrait brusquement ouvrir une portière.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Ralentir et les franchir prudemment. Maintenir le scooter bien droit, car il pourrait glisser et se renverser.
- Le nettoyage du scooter risque de mouiller les plaquettes ou les garnitures de frein. Après avoir lavé le scooter, toujours contrôler les freins avant de prendre la route.

- Toujours porter un casque, des gants, un pantalon (serré aux chevilles afin qu'il ne flotte pas) ainsi qu'une veste de couleur vive.
- Ne pas charger trop de bagages sur le scooter. Un scooter surchargé est instable. Utiliser un lien solide pour fixer les bagages sur le porte-bagages (le cas échéant). Des bagages mal attachés réduisent la stabilité du scooter et constituent une source de distraction dangereuse. (Voir page 1-3.)

## Vue gauche



1. Phare (page 6-33)
2. Batterie (page 6-30)
3. Fusible principal (page 6-32)
4. Bouchon du vase d'expansion (page 6-17)
5. Hublot de contrôle du niveau de liquide de refroidissement (page 6-17)
6. Compartiment de rangement arrière (page 3-16)
7. Élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale (page 6-18)

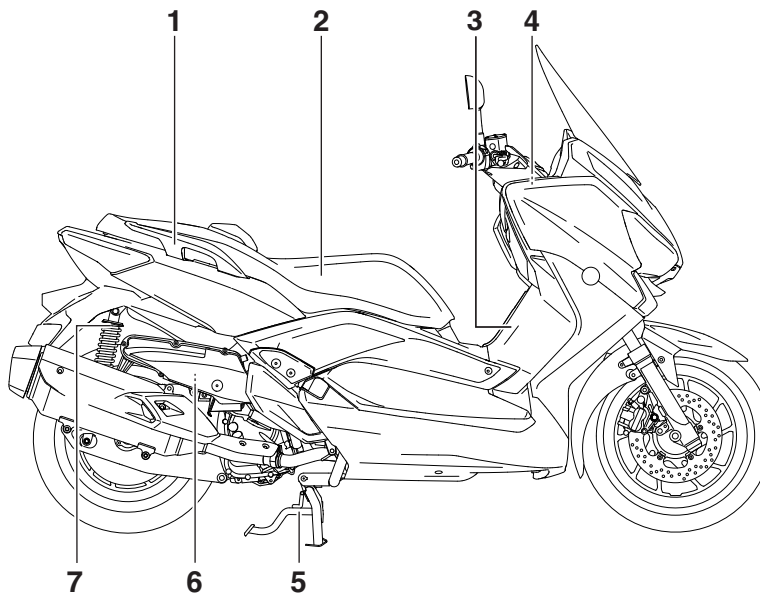
8. Bague de réglage de la précontrainte de ressort du combiné ressort-amortisseur (page 3-17)
9. Élément de filtre à air gauche (page 6-18)
10. Élément de filtre à huile moteur (page 6-13)
11. Béquille latérale (page 3-18)
12. Plaquettes de frein avant (page 6-25)

# DESCRIPTION

FAU10421

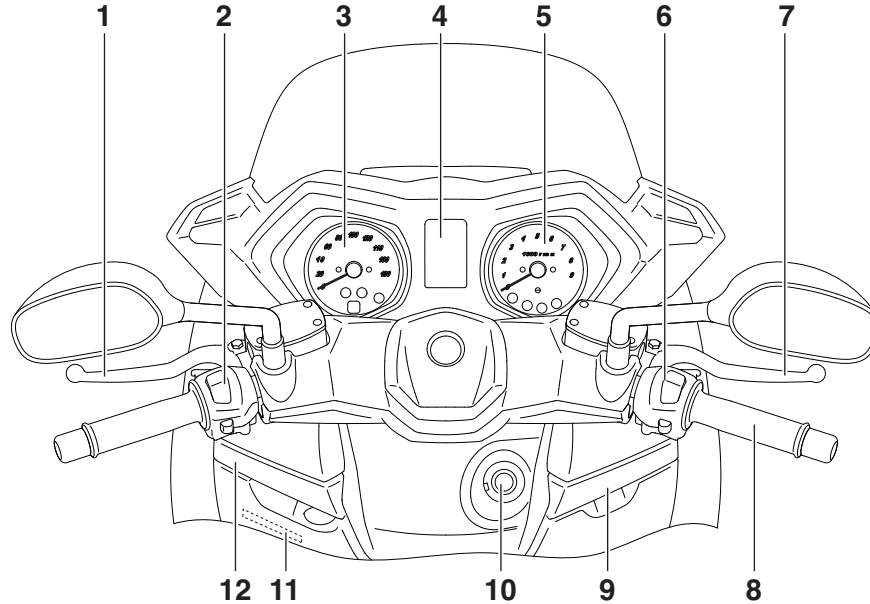
## Vue droite

2



1. Poignée de manutention (page 5-2)
2. Selle (page 3-15)
3. Bouchon du réservoir de carburant (page 3-13)
4. Fusibles (page 6-32)
5. Béquille centrale (page 6-28)
6. Élément de filtre à air droit (page 6-18)
7. Bague de réglage de la précontrainte de ressort du combiné ressort-amortisseur (page 3-17)

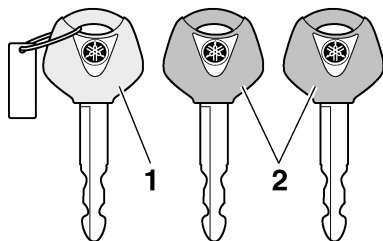
## Commandes et instruments



1. Levier de frein arrière (page 3-11)
2. Combiné de contacteurs gauche (page 3-10)
3. Compteur de vitesse (page 3-5)
4. Écran multifonction (page 3-5)
5. Compte-tours (page 3-5)
6. Combiné de contacteurs droit (page 3-10)
7. Levier de frein avant (page 3-11)
8. Poignée des gaz (page 6-21)
9. Compartiment de rangement avant B (page 3-16)
10. Contacteur à clé/antivol (page 3-2)
11. Hublot de contrôle du niveau de liquide de refroidissement (page 6-17)
12. Compartiment de rangement avant A (page 3-16)

## Immobilisateur antivol

FAU10978



1. Clé d'enregistrement de codes (anneau rouge)
2. Clés de contact conventionnelles (anneau noir)

Ce véhicule est équipé d'un immobilisateur, dispositif de dissuasion de vol intégré, protégeant le véhicule grâce au principe de l'enregistrement de codes dans les clés de contact. Le système est constitué des éléments suivants :

- une clé d'enregistrement de codes (anneau en plastique rouge)
- deux clés de contact conventionnelles (anneau en plastique noir), dont le code peut être remplacé
- un transpondeur (dans la clé d'enregistrement de codes)
- un immobilisateur

- un bloc de commande électronique (ECU)
- un témoin de l'immobilisateur antivol (Voir page 3-4.)

La clé à anneau rouge permet d'enregistrer les codes dans chacune des clés conventionnelles. L'enregistrement d'un code étant un procédé délicat, il faut le confier à un concessionnaire Yamaha, en se présentant chez lui avec le véhicule ainsi que les trois clés. Ne pas se servir de la clé à anneau rouge pour conduire le véhicule. Celle-ci ne doit servir que pour l'enregistrement des codes. Toujours se servir d'une clé à anneau noir pour conduire le véhicule.

FCA11822

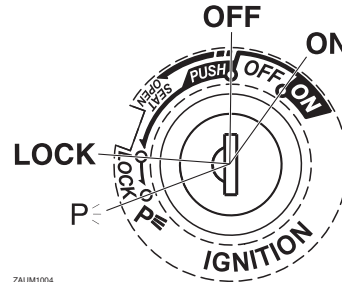
### ATTENTION

- **NE PAS PERDRE LA CLÉ D'ENREGISTREMENT DE CODE. EN CAS DE PERTE, CONTACTER IMMÉDIATEMENT SON CONCESSIONNAIRE.** Sans cette clé, tout réenregistrement de code est impossible. Le moteur se mettra en marche avec les clés conventionnelles, mais il faudra remplacer tout le système de l'immobilisateur antivol si l'enregistrement d'un nouveau code s'avère nécessaire (p. ex., fabrication d'un double supplémentaire ou perte de toutes les clés conventionnelles). Il est dès lors hautement recommandé d'utiliser une des clés conventionnelles pour la conduite et de conserver la clé d'enregistrement de codes dans un lieu sûr.
- Ne plonger aucune des clés dans du liquide.
- N'exposer aucune clé à des températures excessivement élevées.
- Ne placer aucune clé à proximité de sources magnétiques (comme par exemple à proximité de haut-parleurs).
- Ne pas placer d'objet transmettant des signaux électriques à proximité d'une des clés.
- Ne pas déposer d'objet lourd sur aucune des clés.
- Ne rectifier aucune des clés ni modifier leur forme.
- Ne pas retirer l'anneau en plastique des clés.
- Ne pas attacher plus d'une clé d'un système d'immobilisateur antivol au même trousseau de clés.
- Éloigner les clés de contact du véhicule ainsi que toute clé d'autres immobilisateurs antivols de la clé d'enregistrement de codes.



- **Éloigner les clés d'autres immobilisateurs antivols du contacteur à clé, car celles-ci risquent de provoquer des interférences.**

## Contacteur à clé/antivol



ZAUM1004

Le contacteur à clé/antivol commande les circuits d'allumage et d'éclairage et permet de bloquer la direction. Ses diverses positions sont décrites ci-après.

### N.B. \_\_\_\_\_

Veiller à se servir d'une clé conventionnelle à anneau noir pour conduire le véhicule. Afin de réduire au maximum le risque de perte de la clé d'enregistrement de codes (clé à anneau rouge), conserver celle-ci dans un endroit sûr et ne l'utiliser que pour l'enregistrement d'un nouveau code.

### ON (marche)

Tous les circuits électriques sont sous tension ; l'éclairage des instruments, le feu arrière, l'éclairage de la plaque d'immatriculation

FAU10473

et les veilleuses s'allument, et le moteur peut être mis en marche. La clé ne peut être retirée.

### N.B. \_\_\_\_\_

Les phares s'allument automatiquement dès la mise en marche du moteur et restent allumés jusqu'à ce que la clé soit tournée sur "OFF" ou que la béquille latérale soit déployée.

FAU10662

### OFF (arrêt)

Tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

FWA10062

### **AVERTISSEMENT**

**Ne jamais tourner la clé de contact à la position "OFF" ou "LOCK" tant que le véhicule est en mouvement. Les circuits électriques seraient coupés et cela pourrait entraîner la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.**

FAU10685

### LOCK (antivol)

La direction est bloquée et tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

FAU34122

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

3

## Blocage de la direction

1. Tourner le guidon tout à fait vers la gauche.
2. Appuyer sur la clé à partir de la position "OFF", puis la tourner jusqu'à la position "LOCK" tout en la maintenant enfoncée.
3. Retirer la clé.

## Déblocage de la direction

Appuyer sur la clé, puis la tourner sur "OFF" tout en la maintenant enfoncée.

## P<sub>ε</sub> (stationnement)

Les feux de détresse et les clignotants peuvent être allumés, mais tous les autres circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

La direction doit être bloquée avant que la clé puisse être tournée à la position "P<sub>ε</sub>".

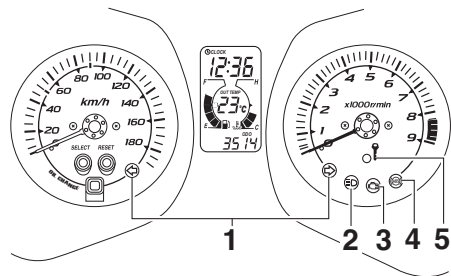
## ATTENTION

Ne pas utiliser la position de stationnement trop longtemps, car la batterie pourrait se décharger.

FAUM2971

FCA11021

## Témoins et témoins d'alerte



ZAJUM132

1. Témoin des clignotants "←" et "→"
2. Témoin de feu de route "≡◇"
3. Témoin d'alerte de panne moteur "⚠"
4. Témoin d'alerte du système antiblocage des roues (ABS) "⊗" (pour modèle à ABS)
5. Témoin de l'immobilisateur antivol

## Témoin des clignotants "←" et "→"

Quand le contacteur des clignotants est poussé vers la gauche ou vers la droite, le témoin correspondant clignote.

## Témoin de feu de route "≡◇"

Ce témoin s'allume lorsque la position feu de route du phare est sélectionnée.

FAU49394

FAU11031

FAU11081

## Témoin d'alerte de panne moteur "⚠"

Ce témoin d'alerte s'allume lorsqu'un problème est détecté au niveau du circuit électrique contrôlant le moteur. Dans ce cas, il convient de faire vérifier le système embarqué de diagnostic de pannes par un concessionnaire Yamaha.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d'alerte en tournant la clé sur "ON". Le témoin d'alerte devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur "ON" ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

## N.B.

Ce témoin d'alerte s'allume lorsque la clé de contact est tournée à la position "ON", et lorsque le contacteur du démarreur est actionné. Cela n'indique donc pas une panne.

## Témoin d'alerte du système ABS <sup>FAUM3381</sup> “” (pour les modèles équipés d'ABS)

En mode de fonctionnement normal, le témoin d'alerte du système ABS s'allume lorsque la clé de contact est tournée à la position “ON” et s'éteint lorsque la vitesse atteint ou dépasse 10 km/h (6 mi/h).

Si le témoin d'alerte du système ABS :

- ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée à la position “ON”
- s'allume ou clignote pendant la conduite
- ne s'éteint pas lorsque la vitesse atteint ou dépasse 10 km/h (6 mi/h)

Il est possible que le système ABS ne fonctionne pas correctement. Dans les circonstances ci-dessus, faire contrôler le système par un concessionnaire Yamaha dès que possible. (Les explications au sujet du système ABS se trouvent à la page 3-12.)

FWA16041

### **AVERTISSEMENT**

**Si le témoin d'alerte du système ABS ne s'éteint pas lorsque la vitesse atteint ou dépasse 10 km/h (6 mi/h) ou si le témoin d'avertissement s'allume ou clignote pendant la conduite, le freinage se fait de façon conventionnelle. Dans les circonstances ci-dessus ou si le témoin d'alerte ne s'allume pas du tout, faire preuve de prudence pour éviter que les**

**roues ne se bloquent lors d'un freinage d'urgence. Faire contrôler le système de freinage et les circuits électriques par un concessionnaire Yamaha dès que possible.**

### **N.B.**

Le témoin d'alerte du système ABS pourrait s'allumer lorsque l'on donne des gaz alors que le scooter est sur sa béquille centrale. Il ne s'agit pas dans ce cas d'une anomalie.

FAU38625

### **Témoin de l'immobilisateur antivol**

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin en tournant la clé sur “ON”. Le témoin devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “ON” ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

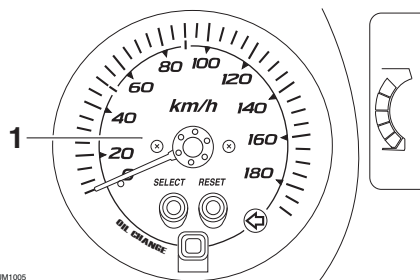
Le témoin de l'immobilisateur antivol se met à clignoter 30 secondes après que la clé de contact a été tournée sur “OFF”, signalant ainsi l'armement de l'immobilisateur antivol. Le témoin s'éteint après 24 heures, mais l'immobilisateur antivol reste toutefois armé.

Le dispositif embarqué de diagnostic de pannes surveille également les circuits de l'immobilisateur. (Les explications au sujet du système embarqué de diagnostic de pannes se trouvent à la page 3-8.)

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

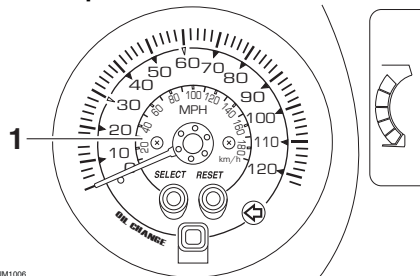
## Compteur de vitesse

FAUS1861



1. Compteur de vitesse

## R.-U. uniquement



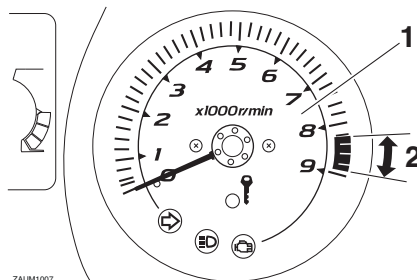
1. Compteur de vitesse

Le compteur de vitesse affiche la vitesse de conduite.

Lorsque la clé est tournée à la position "ON", l'aiguille du compteur de vitesse balaie une fois le cadran, puis retourne à zéro.

## Compte-tours

FAU11873



1. Compte-tours  
2. Zone rouge du compte-tours

Le compte-tours électrique permet de contrôler la vitesse de rotation du moteur et de maintenir celle-ci dans la plage de puissance idéale.

Lorsque la clé est tournée à la position "ON", l'aiguille du compte-tours balaie une fois le cadran, puis retourne à zéro.

## ATTENTION

**Ne jamais faire fonctionner le moteur dans la zone rouge du compte-tours.  
Zone rouge : 8250 tr/mn et au-delà**

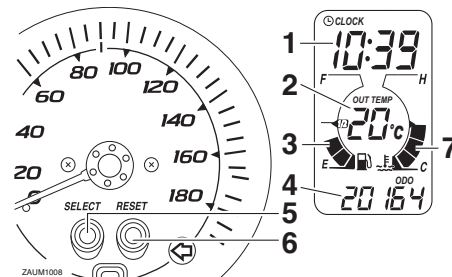
## Écran multifonction

FAUM2984

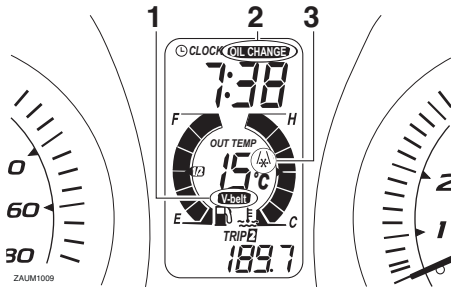
FWA12313

### ! AVERTISSEMENT

Veiller à effectuer tout réglage de l'écran multifonction alors que le véhicule est à l'arrêt. Un réglage effectué pendant la conduite risque de distraire et augmente ainsi les risques d'accidents.



1. Montre  
2. Afficheur de la température atmosphérique  
3. Jauge de carburant  
4. Compteur kilométrique/totalisateurs journaliers/totalisateur de la réserve  
5. Bouton "SELECT"  
6. Bouton "RESET"  
7. Afficheur de la température du liquide de refroidissement



1. Indicateur de remplacement de la courroie trapézoïdale "V-BELT"
2. Indicateur de changement d'huile "OIL CHANGE"
3. Indicateur d'alerte de chaussée verglacée "V-BELT"

L'écran multifonction affiche les éléments suivants :

- un afficheur du niveau de carburant
- un afficheur de la température du liquide de refroidissement
- un compteur kilométrique
- deux totalisateurs journaliers (affichant la distance parcourue depuis leur dernière remise à zéro)
- un totalisateur de la réserve (affichant la distance parcourue depuis que le segment inférieur de l'afficheur et l'indicateur d'alerte du niveau de carburant se sont mis à clignoter)

- un dispositif embarqué de diagnostic de pannes
- une montre
- un afficheur de la température atmosphérique
- un indicateur de changement d'huile
- un indicateur de remplacement de la courroie trapézoïdale

**N.B.** \_\_\_\_\_

- Veiller à tourner la clé à la position "ON" avant d'utiliser les boutons de sélection "SELECT" et de remise à zéro "RESET".
- Lorsque la clé est tournée à la position "ON", tous les segments de l'écran multifonction s'affichent progressivement l'un après l'autre, puis s'éteignent, cela en guise de test du circuit électrique.
- Pour le modèle vendu au R.-U., la distance parcourue s'affiche en milles et les températures en °C.
- Pour le modèle vendu dans les autres pays, la distance parcourue s'affiche en kilomètres et les températures en °C.

## Modes compteur kilométrique et totalisateur journalier

Appuyer sur le bouton de sélection "SELECT" pour modifier l'affichage des compteurs (compteur kilométrique "Odo" et totalisateurs journaliers "Trip") dans l'ordre suivant :

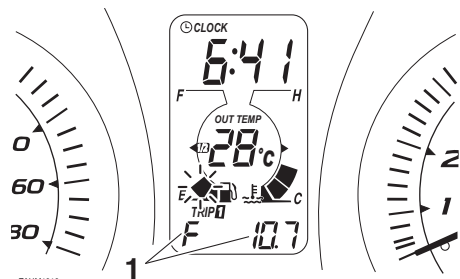
Odo → Trip 1 → Trip 2 → Odo

Lorsqu'il reste environ 2.0 L (0.53 US gal, 0.44 Imp.gal) de carburant dans le réservoir, le segment inférieur de l'afficheur du niveau de carburant se met à clignoter, et le compteur kilométrique passe automatiquement en mode d'affichage de la réserve "Trip F" et affiche la distance parcourue à partir de cet instant. Dans ce cas, l'affichage des compteurs (compteur kilométrique et totalisateurs journaliers) se modifie comme suit à la pression sur le bouton de sélection "SELECT" :

Trip F → Trip 1 → Trip 2 → Odo → Trip F

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

3



1. Totalisateur de la réserve

Pour remettre un totalisateur journalier à zéro, le sélectionner en appuyant sur le bouton "SELECT" jusqu'à ce que "Trip" ou "Trip F" s'affiche, puis appuyer sur le bouton "RESET" pendant au moins une seconde. Si, une fois le plein de carburant effectué, la remise à zéro du totalisateur de la réserve n'est pas effectuée manuellement, elle s'effectue automatiquement, et l'affichage retourne au mode affiché précédemment après que le véhicule a parcouru une distance d'environ 5 km (3 mi).

## N.B.

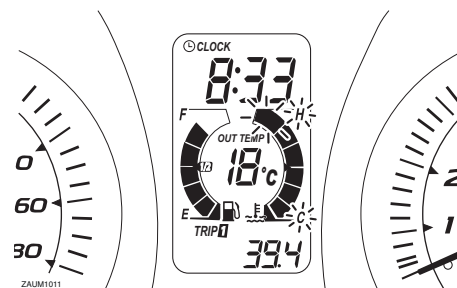
Une fois que l'on a appuyé sur le bouton "RESET", l'affichage ne peut plus retourner en mode de la réserve "Trip F".

## Afficheur du niveau de carburant

Lorsque la clé de contact est à la position "ON", l'afficheur du niveau de carburant indique la quantité de carburant qui se trouve dans le réservoir. Les segments de l'afficheur du niveau de carburant s'éteignent dans la direction de "E" (vide) au fur et à mesure que le niveau diminue. Lorsque le niveau de carburant est bas et que seul le segment à proximité de "E" reste affiché, ce dernier se met à clignoter. Refaire le plein dès que possible.

## Afficheur de la température du liquide de refroidissement

Quand la clé de contact est sur "ON", l'afficheur de la température du liquide de refroidissement indique la température du liquide de refroidissement. La température du liquide de refroidissement varie en fonction des températures atmosphériques et de la charge du moteur. Si le segment supérieur et l'indicateur de température du liquide de refroidissement "H", "C" clignotent, arrêter le véhicule et laisser refroidir le moteur. (Voir page 6-38.)



FCA10022

## ATTENTION

**Ne pas faire tourner le moteur lorsque celui-ci surchauffe.**

## Indicateur de changement d'huile "OIL CHANGE"

Cet indicateur se met à clignoter après 1000 km (600 mi) d'utilisation, puis à 5000 km (3000 mi), puis tous les 5000 km (3000 mi) par la suite, afin de signaler que l'huile moteur doit être remplacée. Après avoir changé l'huile moteur, réinitialiser l'indicateur de changement d'huile. (Voir page 6-13.)

Si le changement d'huile moteur est effectué avant que l'indicateur de changement d'huile ne s'allume (c.-à-d. avant d'avoir atteint l'échéance du changement d'huile recommandée), ne pas oublier de réinitialiser

l'indicateur afin qu'il signale correctement la prochaine échéance. (Voir page 6-13.)

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique de l'indicateur en positionnant la clé sur "ON".

L'indicateur s'allume pendant quelques secondes, puis s'éteint.

Si l'indicateur ne s'allume pas, faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

## N.B. \_\_\_\_\_

L'indicateur de changement d'huile clignote parfois lorsque le moteur est emballé alors que le scooter est sur sa béquille centrale. Dans ce cas, le clignotement ne signale donc pas une anomalie.

## Indicateur de remplacement de la courroie trapézoïdale "V-BELT"

Cet indicateur clignote tous les 20000 km (12500 mi) afin de signaler la nécessité du remplacement de la courroie trapézoïdale.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique de l'indicateur en positionnant la clé sur "ON".

Si l'indicateur ne s'allume pas, faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

## Dispositif embarqué de diagnostic de pannes

Ce modèle est équipé d'un système embarqué de diagnostic de pannes surveillant divers circuits électriques.

Si un problème est détecté dans l'un de ces circuits, l'écran multifonction affiche un code d'erreur.

Quand l'écran multifonction affiche un code d'erreur, noter le nombre, puis faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

FCA11791

## ATTENTION \_\_\_\_\_

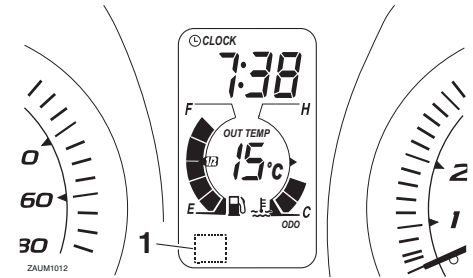
Quand l'écran multifonction affiche un code d'erreur, il convient de faire contrôler le véhicule le plus rapidement possible afin d'éviter tout endommagement du moteur.

Le dispositif embarqué de diagnostic de pannes surveille également les circuits de l'immobilisateur.

Lorsqu'un problème est décelé au niveau d'un circuit de l'immobilisateur, le témoin de l'immobilisateur antivol se met à clignoter et l'écran multifonction affiche un code d'erreur après que la clé de contact a été tournée sur "ON".

## N.B. \_\_\_\_\_

Le code d'erreur 52 pourrait signaler des interférences dans la transmission des signaux. Lorsque ce code d'erreur s'affiche, procéder comme suit.



1. Affichage du code d'erreur

1. Mettre le moteur en marche à l'aide de la clé d'enregistrement de codes.

## N.B. \_\_\_\_\_

S'assurer qu'aucune autre clé d'un système d'immobilisateur antivol n'est à proximité du contacteur à clé. Cela signifie entre autres qu'il convient de ne pas attacher plus d'une clé de véhicule protégé par un immobilisateur au même trousseau de clés. En effet, la présence d'une autre clé pour-

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

rait troubler la transmission des signaux, et par là empêcher la mise en marche du moteur.

3

2. Si le moteur se met en marche, le couper, puis tenter de le remettre en marche avec chacune des clés conventionnelles.
3. Si le moteur ne se met pas en marche avec l'une ou les deux clés conventionnelles, il faut confier le véhicule ainsi que la clé d'enregistrement et les clés conventionnelles à un concessionnaire Yamaha en vue du réenregistrement de ces dernières.

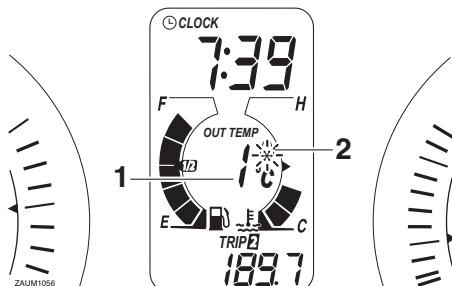
## Montre

### Réglage de la montre :

1. Appuyer simultanément sur le bouton de sélection "SELECT" et le bouton de remise à zéro "RESET" pendant au moins deux secondes.
2. Une fois que l'affichage des heures clignote, régler les heures en appuyant sur le bouton de remise à zéro "RESET".
3. Appuyer sur le bouton de sélection "SELECT". L'affichage des minutes se met à clignoter.

4. Régler les minutes en appuyant sur le bouton de remise à zéro "RESET".
5. Appuyer sur le bouton de sélection "SELECT", puis le relâcher pour que la montre se mette en marche.

### Afficheur de la température atmosphérique



1. Afficheur de la température atmosphérique
2. Indicateur d'alerte de chaussée verglacée "❄"

L'afficheur indique la température atmosphérique de  $-9^{\circ}\text{C}$  à  $50^{\circ}\text{C}$  par incréments de  $1^{\circ}\text{C}$ . La température affichée peut varier quelque peu de la température atmosphérique réelle.

L'indicateur d'alerte de chaussée verglacée "❄" clignote lorsque la température est inférieure à  $4^{\circ}\text{C}$ .

### N.B.

- Lorsque la température atmosphérique descend en dessous de  $-9^{\circ}\text{C}$ , l'écran n'affiche plus que  $-9^{\circ}\text{C}$ .
- Lorsque la température atmosphérique dépasse  $50^{\circ}\text{C}$ , l'écran n'affiche plus que  $50^{\circ}\text{C}$ .
- Le relevé de la température risque d'être faussé lors de la conduite à vitesse réduite (moins de  $20\text{ km/h}$  ( $12.5\text{ mi/h}$ ) environ) ou lors des arrêts aux feux de signalisation, passages à niveau, etc.



## Alarme antivol (en option)

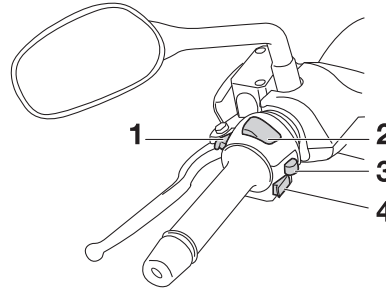
FAU12332

Les concessionnaires Yamaha peuvent équiper ce modèle d'une alarme antivol, disponible en option. Pour plus d'informations à ce sujet, s'adresser à son concessionnaire Yamaha.

## Combinés de contacteurs

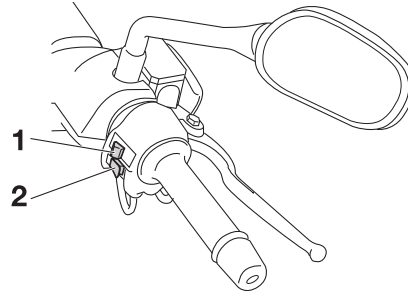
FAU1234F

### Gauche



1. Contacteur d'appel de phare “☰/☷”
2. Inverseur feu de route/feu de croisement “☰/☷”
3. Contacteur des clignotants “↔/↔”
4. Contacteur d'avertisseur “📢”

### Droite



1. Contacteur des feux de détresse “⚠”
2. Contacteur du démarreur “🌀”

## Contacteur d'appel de phare “☰/☷”

FAU12351

Appuyer sur ce contacteur afin d'effectuer un appel de phare.

## Inverseur feu de route/feu de croisement “☰/☷”

FAU12401

Placer ce contacteur sur “☰” pour allumer le feu de route et sur “☷” pour allumer le feu de croisement.

## Contacteur des clignotants “↔/↔”

FAU12461

Pour signaler un virage à droite, pousser ce contacteur vers la position “↔”. Pour signaler un virage à gauche, pousser ce contacteur vers la position “↔”. Une fois relâché, le contacteur retourne à sa position centrale. Pour éteindre les clignotants, appuyer sur le contacteur après que celui-ci est revenu à sa position centrale.

## Contacteur d'avertisseur “📢”

FAU12501

Appuyer sur ce contacteur afin de faire retentir l'avertisseur.

## Contacteur du démarreur “🌀”

FAU12722

Appuyer sur ce contacteur tout en actionnant le frein avant ou arrière afin de lancer le moteur à l'aide du démarreur. Avant de

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

mettre le moteur en marche, il convient de lire les instructions de mise en marche figurant à la page 5-1.

3

Le témoin d'alerte de panne du moteur s'allume lorsque la clé de contact est tournée à la position "ON", et lorsque le bouton du démarreur est actionné. Cela n'indique donc pas une panne.

FAU41701

## Contacteur des feux de détresse "▲"

FAU12734

Quand la clé de contact est sur "ON" ou "P<=", ce contacteur permet d'enclencher les feux de détresse, c.-à-d. le clignotement simultané de tous les clignotants. Les feux de détresse s'utilisent en cas d'urgence ou pour avertir les autres automobilistes du stationnement du véhicule à un endroit pouvant représenter un danger.

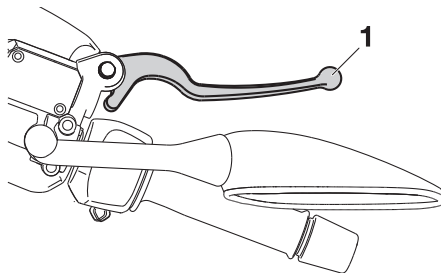
FCA10062

### ATTENTION

**Ne pas laisser les feux de détresse trop longtemps allumés lorsque le moteur est coupé, car la batterie pourrait se décharger.**

## Levier de frein avant

FAU12902

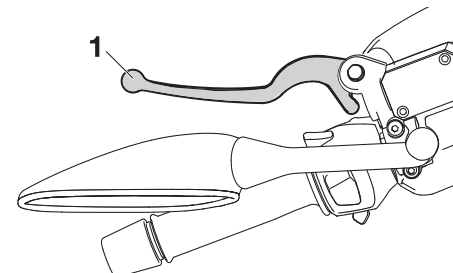


### 1. Levier de frein avant

Le levier de frein avant se trouve sur la poignée droite du guidon. Pour actionner le frein avant, tirer le levier vers la poignée des gaz.

## Levier de frein arrière

FAU12952



### 1. Levier de frein arrière

Le levier de frein arrière se trouve sur la poignée gauche du guidon. Pour actionner le frein arrière, tirer le levier vers la poignée.

## Système d'antiblocage des roues (pour modèles à ABS)

FAU54001

Le système d'antiblocage des roues de Yamaha fait appel à un contrôle électronique agissant indépendamment sur la roue avant et arrière.

Utiliser les freins avec système ABS comme des freins traditionnels. Si le système ABS est activé, des vibrations peuvent se faire ressentir aux leviers de frein. Dans ce cas, continuer à utiliser les freins et laisser le système ABS fonctionner ; ne pas "pomper" sur les freins au risque de réduire l'efficacité de freinage.

FWA16051

### **AVERTISSEMENT**

Toujours conserver une distance suffisante par rapport au véhicule qui précède et de s'adapter à la vitesse du trafic même avec un système ABS.

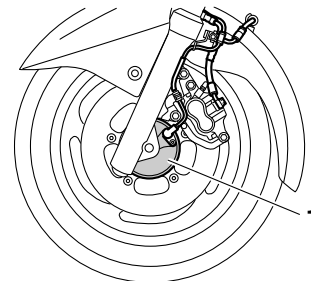
- Le système ABS est plus efficace sur des distances de freinage plus longues.
- Sur certaines surfaces (routes accidentées ou recouvertes de graviers), un véhicule équipé du système ABS peut requérir une distance de freinage plus longue qu'un véhicule sans système ABS.

Le système ABS est contrôlé par un bloc de commande électronique (ECU). En cas de panne du système, le freinage se fait de façon conventionnelle.

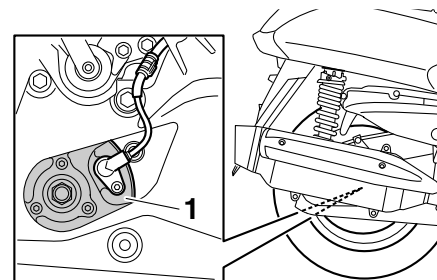
### **N.B.**

- Le système ABS effectue un test d'auto-diagnostic à chaque fois que le véhicule démarre lorsque la clé de contact est tournée à la position "ON" et que la vitesse atteint une vitesse de 10 km/h (6 mi/h). Durant ce test, un claquement est audible à l'avant du véhicule et une vibration est ressentie au niveau des leviers de frein dès qu'ils sont actionnés. Ces phénomènes sont donc normaux et n'indiquent pas une défaillance.
- Ce système ABS dispose d'un mode de test produisant des vibrations aux leviers de frein lorsque le système fonctionne. Des outils spéciaux sont toutefois nécessaires afin de pouvoir effectuer ce test. Il convient donc de s'adresser à un concessionnaire Yamaha.

sous peine de risquer d'endommager les rotors magnétiques équipant les moyeux, ce qui empêcherait le bon fonctionnement du système ABS.



1. Moyeu de roue avant



1. Moyeu de roue arrière

### **ATTENTION**

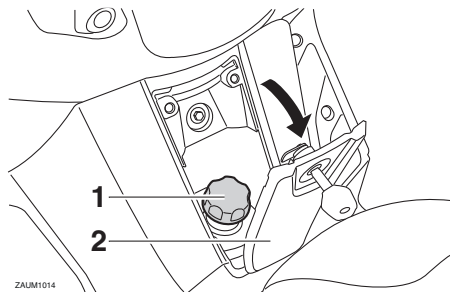
Éloigner tous types d'aimants (y compris doigts et tournevis magnétiques, etc.) des moyeux de roue avant et arrière,

FCA16121

## Bouchon du réservoir de carburant

FAUM2991

### Ouverture du bouchon du réservoir de carburant



ZALUM1014

1. Bouchon du réservoir de carburant
  2. Cache du bouchon de réservoir de carburant
1. Introduire la clé dans la serrure et la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. La serrure est alors débloquée. Tirer le couvercle pour ouvrir.
  2. Pour retirer le bouchon du réservoir de carburant, le tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis l'enlever.

## Fermeture du bouchon du réservoir de carburant

1. Poser le bouchon du réservoir de carburant au niveau de l'ouverture du réservoir et tourner le bouchon dans le sens des aiguilles d'une montre.

FWA11092

### **AVERTISSEMENT**

**S'assurer que le bouchon du réservoir de carburant est refermé correctement après avoir effectué le plein. Une fuite de carburant constitue un risque d'incendie.**

2. Refermer le couvercle, tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre pour le remettre en place, puis la retirer.

## Carburant

FAU13222

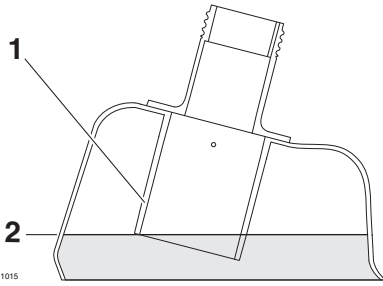
S'assurer que le niveau d'essence est suffisant.

FWA10882

### **AVERTISSEMENT**

**L'essence et les vapeurs d'essence sont extrêmement inflammables. Pour limiter les risques d'incendies et d'explosions, et donc de blessures, lors des ravitaillements, il convient de suivre ces instructions.**

1. Avant de faire le plein, couper le moteur et s'assurer que personne n'a enfourché le véhicule. Ne jamais effectuer le plein à proximité d'étincelles, de flammes ou d'autres sources de chaleur, telles que les chauffe-eau et séchoirs, et surtout, ne pas fumer.
2. Ne pas remplir le réservoir de carburant à l'excès. En effectuant le plein de carburant, veiller à introduire l'embout du tuyau de la pompe dans l'orifice de remplissage du réservoir de carburant. Ne pas remplir au-delà du fond du tube de remplissage. Comme le carburant se dilate en se réchauffant, du carburant risque de s'échapper du réservoir sous l'effet de la chaleur du moteur ou du soleil.



ZAUM1015

1. Tube de remplissage du réservoir de carburant
2. Niveau de carburant maximum

3. Essuyer immédiatement toute coulure de carburant. **ATTENTION : Essuyer immédiatement toute coulure de carburant à l'aide d'un chiffon propre, sec et doux. En effet, le carburant risque d'abîmer les surfaces peintes ou les pièces en plastique.**

[FCA10072]

4. Bien veiller à fermer correctement le bouchon du réservoir de carburant.

FWA15152

## **AVERTISSEMENT**

L'essence est délétère et peut provoquer blessures ou la mort. Manipuler l'essence avec prudence. Ne jamais si-phonner de l'essence avec la bouche. En cas d'ingestion d'essence, d'inhalation importante de vapeur d'essence ou

d'éclaboussure dans les yeux, consulter immédiatement un médecin. En cas d'éclaboussure d'essence sur la peau, se laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'éclaboussure d'essence sur les vêtements, changer immédiatement de vêtements.

FAUM3110

### **Carburant recommandé :**

Essence super sans plomb (essence-alcool (E10) acceptable)

### **Capacité du réservoir de carburant :**

14.0 L (3.70 US gal, 3.08 Imp.gal)

### **Quantité de la réserve à l'allumage**

lorsque l'indicateur d'alerte du niveau de carburant se met à clignoter :

2.0 L (0.53 US gal, 0.44 Imp.gal)

FCA11401

## **ATTENTION**

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb endommagerait gravement certaines pièces du moteur, telles que les soupapes, les segments, ainsi que le système d'échappement.

Ce moteur Yamaha fonctionne à l'essence super sans plomb d'un indice d'octane recherche de 95 minimum. Si des cogne-ments ou cliquetis surviennent, changer de marque d'essence. L'essence sans plomb prolonge la durée de service des bougies et réduit les frais d'entretien.

### **Carburants essence-alcool**

Il existe deux types de carburants essence-alcool : l'un à l'éthanol et l'autre au méthanol. Le carburant à l'éthanol peut être utilisé lorsque la concentration en éthanol ne dépasse pas 10 % (E10). Yamaha déconseille l'utilisation de carburant au méthanol. En effet, celui-ci risque d'endommager le système d'alimentation en carburant ou de modifier le comportement du véhicule.

FAU13446

## Pots catalytiques

Le système d'échappement de ce véhicule est équipé de pots catalytiques.

FWA10863

### **AVERTISSEMENT**

3

Le système d'échappement est brûlant lorsque le moteur a tourné. Pour éviter tout risque d'incendie et de brûlures :

- Ne pas garer le véhicule à proximité d'objets ou matériaux posant un risque d'incendie, tel que de l'herbe ou d'autres matières facilement inflammables.
- Garer le véhicule de façon à limiter les risques que des piétons ou des enfants touchent le circuit d'échappement brûlant.
- S'assurer que le système d'échappement est refroidi avant d'effectuer tout travail sur le véhicule.
- Ne pas faire tourner le moteur au ralenti pour plus de quelques minutes. Un ralenti prolongé pourrait provoquer une accumulation de chaleur.

FCA10702

### **ATTENTION**

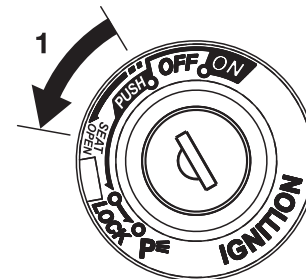
Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb va endommager irrémédiablement le pot catalytique.

FAU13933

## Selle

### Ouverture de la selle

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Introduire la clé dans le contacteur à clé, puis la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position "OPEN".

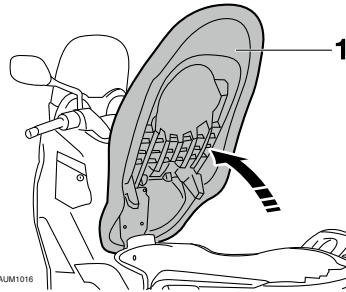


1. Ouvrir.

### **N.B.**

Ne pas enfoncer la clé en la tournant.

3. Relever la selle afin de l'ouvrir.



ZAUM1016

1. Position d'ouverture de la selle

## Fermeture de la selle

1. Rabattre la selle, puis appuyer sur celle-ci afin de la refermer correctement.
2. Retirer la clé de contact avant de laisser le scooter sans surveillance.

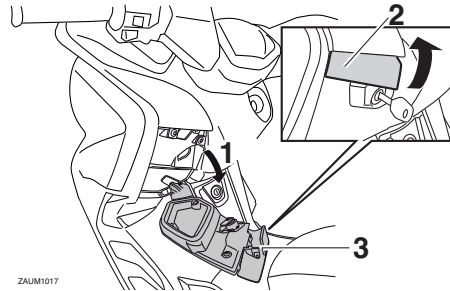
## N.B.

S'assurer que la selle est bien remise en place avant de démarrer.

## Compartiments de rangement

FAUM3002

### Compartiment de rangement avant A



ZAUM1017

1. Ouvrir.
2. Poignée d'ouverture du compartiment de rangement
3. Couverture

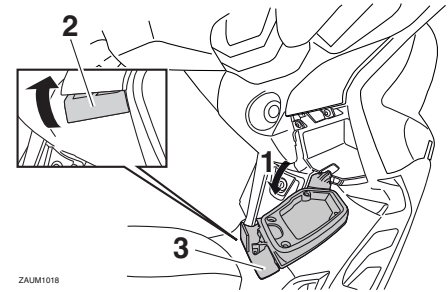
Pour ouvrir le compartiment de rangement lorsqu'il est verrouillé, introduire la clé dans la serrure, la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, puis tirer sur le levier.

Pour ouvrir le compartiment de rangement lorsqu'il est simplement refermé, il suffit de tirer sur le levier.

Pour verrouiller le compartiment de rangement, remettre le couvercle à sa place, introduire la clé dans la serrure, la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis la retirer.

### Compartiment de rangement avant B

Pour ouvrir le compartiment de rangement, tirer sur le levier.



ZAUM1018

1. Ouvrir.
2. Poignée d'ouverture du compartiment de rangement
3. Couvercle

Pour refermer le compartiment de rangement, remettre le couvercle à sa place.  
**AVERTISSEMENT ! Ne pas entreposer d'objets lourds dans ce compartiment.**

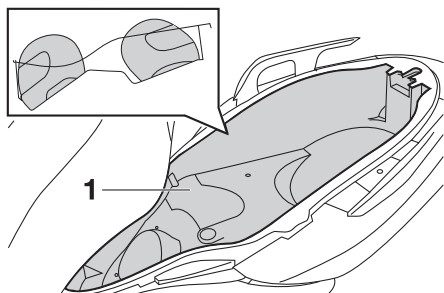
[FWA11162]

### Compartiment de rangement arrière

Ce compartiment, situé sous la selle, permet de ranger deux casques. (Voir page 3-15.)

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

3



1. Compartiment de rangement arrière

FCA10082

## ATTENTION

Noter les points suivants avant d'utiliser le compartiment de rangement.

- Le compartiment de rangement s'échauffe lorsque le véhicule est exposé au soleil et/ou à la chaleur du moteur. Il convient donc de ne pas y conserver des produits consommables, sensibles à la chaleur ou inflammables.
- Afin d'éviter d'humidifier le compartiment de rangement, emballer tout objet mouillé dans un sac en plastique avant de le ranger dans le compartiment.
- Comme il se peut que de l'eau pénètre dans le compartiment de rangement lors du lavage du scooter, il

est préférable d'emballer tout objet se trouvant dans ce compartiment dans un sac en plastique.

- Ne pas ranger d'objets de valeur ou d'objets fragiles dans le compartiment de rangement.

FWA16121

## AVERTISSEMENT

Ne pas excéder les limites de charge suivantes :

- Compartiment de rangement avant A : 1 kg (2.2 lb)
- Compartiment de rangement avant B : 1 kg (2.2 lb)
- Compartiment de rangement arrière : 5 kg (11 lb)
- Charge maximale du véhicule : YP400R 185 kg (408 lb)  
YP400RA 181 kg (399 lb)

FAU14893

## Réglage des combinés ressort-amortisseur

FWA10211

### AVERTISSEMENT

Toujours sélectionner le même réglage pour les deux combinés ressort-amortisseur. Un réglage mal équilibré risque de réduire la maniabilité et la stabilité du véhicule.

Chaque combiné ressort-amortisseur est équipé d'une bague de réglage de la précontrainte de ressort.

FCA10102

### ATTENTION

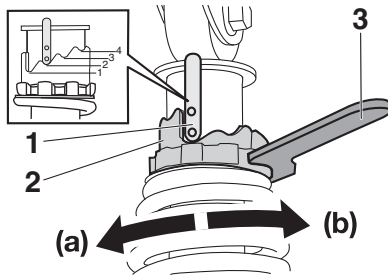
Ne jamais dépasser les limites maximum ou minimum afin d'éviter d'endommager le mécanisme.

Régler la précontrainte de ressort en procédant comme suit.

Pour augmenter la précontrainte de ressort et donc durcir la suspension, tourner la bague de réglage de chaque combiné ressort-amortisseur dans le sens (a). Pour réduire la précontrainte de ressort et donc adoucir la suspension, tourner la bague de réglage de chaque combiné ressort-amortisseur dans le sens (b).



- Il faut veiller à bien aligner l'encoche sélectionnée figurant sur la bague de réglage et l'indicateur de position figurant sur l'amortisseur.
- Effectuer ce réglage à l'aide de l'outil de réglage de la précontrainte de ressort inclus dans la trousse de réparation.



ZAUM1019

1. Indicateur de position
2. Bague de réglage de la précontrainte de ressort
3. Outil de réglage de la précontrainte du ressort

## Réglage de la précontrainte de ressort :

Minimum (réglage souple) :

1

Standard :

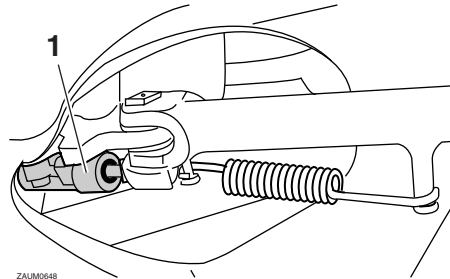
2

Maximum (réglage dur) :

4

## Béquille latérale

FAU15306



ZAUM0648

1. Contacteur de béquille latérale

La béquille latérale est située sur le côté gauche du cadre. Relever ou déployer la béquille latérale avec le pied tout en maintenant le véhicule à la verticale.

## N.B. \_\_\_\_\_

Le contacteur intégré à la béquille latérale fait partie du circuit du coupe-circuit d'allumage, qui coupe l'allumage dans certaines situations. (Pour plus d'explications au sujet du coupe-circuit d'allumage, se reporter à la section suivante.)

FWA10242

## **!** AVERTISSEMENT

**Ne pas rouler la béquille latérale déployée ou ne se relevant pas correctement. Celle-ci pourrait toucher le sol et**

**distraindre le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule. Le circuit du coupe-circuit d'allumage de Yamaha permet de rappeler au pilote qu'il doit relever la béquille latérale avant de se mettre en route. Il convient donc de contrôler régulièrement ce système et de le faire réparer par un concessionnaire Yamaha en cas de mauvais fonctionnement.**

## Coupe-circuit d'allumage

Le circuit du coupe-circuit d'allumage, qui comprend les contacteurs de béquille latérale et de feu stop, remplit les fonctions suivantes.

3

- Il empêche la mise en marche du moteur lorsque la béquille latérale est relevée mais qu'aucun des freins n'est actionné.
- Il empêche la mise en marche du moteur lorsqu'un frein est actionné mais que la béquille latérale n'est pas relevée.
- Il coupe le moteur lorsque l'on déploie la béquille latérale.

Contrôler régulièrement le fonctionnement du circuit du coupe-circuit d'allumage en effectuant le procédé suivant.

Le moteur étant coupé :  
1. Déployer la béquille latérale.  
2. S'assurer que le coupe-circuit du moteur est activé.  
3. Mettre le contact.  
4. Serrer le frein avant ou arrière.  
5. Appuyer sur le contacteur du démarreur.  
**Le moteur démarre-t-il ?**

NON OUI

Le moteur étant toujours coupé :  
6. Relever la béquille latérale.  
7. Serrer le frein avant ou arrière.  
8. Appuyer sur le contacteur du démarreur.  
**Le moteur démarre-t-il ?**

OUI NON

Le moteur tournant toujours :  
9. Déployer la béquille latérale.  
**Le moteur cale-t-il ?**

OUI NON

Le circuit est en ordre. **Le scooter peut être utilisé.**

## AVERTISSEMENT

- Pour ce contrôle, le véhicule doit être dressé sur sa béquille centrale.
- Si un mauvais fonctionnement est constaté, faire contrôler le système par un concessionnaire Yamaha avant de démarrer.

Le contacteur de béquille latérale pourrait ne pas fonctionner correctement.  
**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

Le contacteur de frein pourrait ne pas fonctionner correctement.  
**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

Le contacteur de béquille latérale pourrait ne pas fonctionner correctement.  
**Ne pas rouler** avant d'avoir fait contrôler le scooter par un concessionnaire Yamaha.

# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

FAU15598

Toujours effectuer ces contrôles avant chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. Toujours respecter les procédés et intervalles de contrôle et d'entretien figurant dans ce Manuel du propriétaire.

FWA11152

## AVERTISSEMENT

L'omission du contrôle ou de l'entretien correct du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Ne pas conduire le véhicule en cas de détection d'un problème. Si le problème ne peut être résolu en suivant les procédés repris dans ce manuel, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

4

Contrôler les points suivants avant de mettre le moteur en marche :

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Carburant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau de carburant dans le réservoir.</li><li>• Refaire le plein de carburant si nécessaire.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuite au niveau des durites d'alimentation.</li></ul>	3-13
<b>Huile moteur</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau d'huile du moteur.</li><li>• Si nécessaire, ajouter l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li></ul>	6-13
<b>Huile de transmission finale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li></ul>	6-16
<b>Liquide de refroidissement</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.</li><li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de refroidissement du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• Contrôler le circuit de refroidissement et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li></ul>	6-17
<b>Frein avant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le fonctionnement.</li><li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li><li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li><li>• Remplacer si nécessaire.</li><li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li><li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li></ul>	6-24, 6-25, 6-25

# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Frein arrière</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li> <li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li> <li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.</li> <li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li> </ul>	6-24, 6-25, 6-25
<b>Poignée des gaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Contrôler la garde de la poignée des gaz.</li> <li>• Si nécessaire, faire régler la garde de la poignée des gaz et lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz par un concessionnaire Yamaha.</li> </ul>	6-21, 6-27
<b>Roues et pneus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer de l'absence d'endommagement.</li> <li>• Contrôler l'état des pneus et la profondeur des sculptures.</li> <li>• Contrôler la pression de gonflage.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>	6-22, 6-23
<b>Leviers de frein</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Si nécessaire, lubrifier les points pivots.</li> </ul>	6-28
<b>Béquille centrale, béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Lubrifier les pivots si nécessaire.</li> </ul>	6-28
<b>Attaches du cadre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li> <li>• Serrer si nécessaire.</li> </ul>	—
<b>Instruments, éclairage, signalisation et contacteurs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>	—
<b>Contacteur de béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement du coupe-circuit d'allumage.</li> <li>• En cas de mauvais fonctionnement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.</li> </ul>	3-18

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

FAU15952

Lire attentivement ce manuel afin de se familiariser avec toutes les commandes. Si l'explication d'une commande ou d'une fonction pose un problème, consulter un concessionnaire Yamaha.

FWA10272

## AVERTISSEMENT

**Une mauvaise connaissance des commandes peut entraîner une perte de contrôle, qui pourrait se traduire par un accident et des blessures.**

5

FAU48021

## **N.B.** \_\_\_\_\_

Ce modèle est équipé d'un capteur de sécurité de chute permettant de couper le moteur en cas d'un renversement. Dans ce cas, l'écran multifonction affiche le code d'erreur 30. Il ne s'agit pas d'une défaillance. Tourner la clé sur "OFF", puis sur "ON" pour effacer le code d'erreur. Si le contact n'est pas coupé au préalable, le moteur se lance mais ne se met pas en marche lors de l'actionnement du bouton du démarreur.

FAU1893

## Mise en marche du moteur

FCA10251

### **ATTENTION** \_\_\_\_\_

**Voir à la page 5-4 et consulter les instructions concernant le rodage du moteur avant d'utiliser le véhicule pour la première fois.**

Afin que le coupe-circuit d'allumage n'entre pas en action, il faut que la béquille latérale soit relevée.

Se référer à la page 3-19 pour plus de détails.

1. Tourner la clé de contact sur "ON".  
Le témoin d'alerte, le témoin et les indicateurs suivants devraient s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.
  - Témoin d'alerte de panne du moteur
  - Témoin d'alerte du système ABS (pour modèles à ABS)
  - Témoin de l'immobilisateur anti-vol
  - Indicateur de remplacement de la courroie trapézoïdale
  - Indicateur de changement d'huile

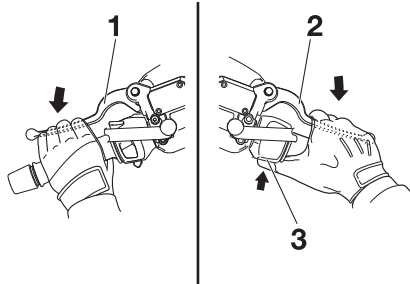
# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

FCA15025

## ATTENTION

Si un témoin ou un indicateur ne s'éteint pas, se reporter aux pages 3-3, 3-5, 3-7, 3-8 ou 3-8 et effectuer le contrôle du circuit approprié.

2. Refermer tout à fait les gaz.
3. Mettre le moteur en marche en appuyant sur le contacteur du démarreur tout en actionnant le frein avant ou arrière.



1. Levier de frein arrière
2. Levier de frein avant
3. Bouton du démarreur

Si le moteur ne se met pas en marche, relâcher le contacteur du démarreur, attendre quelques secondes, puis essayer à nouveau. Chaque essai de mise en marche doit être aussi court que possible afin d'économiser l'éner-

gie de la batterie. Ne pas actionner le démarreur pendant plus de 10 secondes d'affilée.

FCA11043

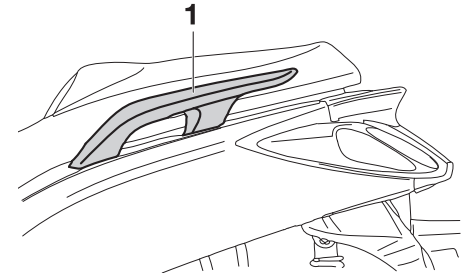
## ATTENTION

En vue de prolonger la durée de service du moteur, ne jamais accélérer à l'excès tant que le moteur est froid !

FAU45093

## Démarrage

1. Actionner le levier de frein arrière de la main gauche et saisir la poignée de manutention de la main droite. Pousser ensuite le scooter vers l'avant pour replier la béquille centrale.

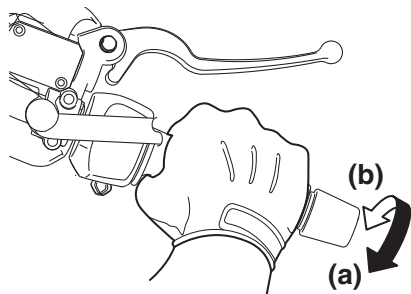


1. Poignée de manutention
2. S'asseoir à califourchon sur la selle et contrôler l'angle des rétroviseurs.
3. Signaler son intention de gagner la voie publique en allumant les clignotants.
4. Vérifier si la voie est libre, puis actionner lentement la poignée des gaz (poignée droite) afin de démarrer.
5. Éteindre les clignotants.

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

## Accélération et décélération

FAU16782



5

La vitesse se règle en donnant plus ou moins des gaz. Pour augmenter la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (a). Pour réduire la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (b).

## Freinage

FAU16794

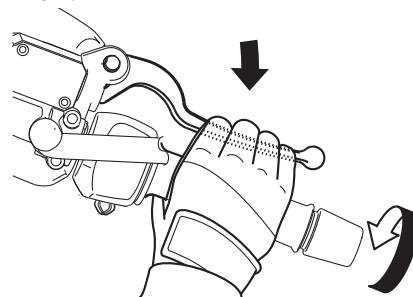
FWA10301

### AVERTISSEMENT

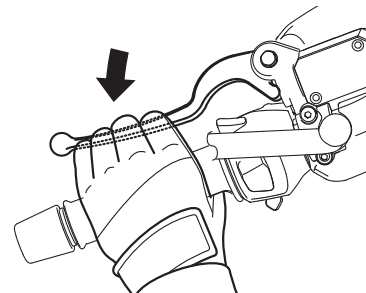
- Éviter de freiner brusquement, tout particulièrement lorsque le scooter penche d'un côté, car celui-ci risquerait de déraper et de se renverser.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Il convient donc de ralentir avant de rouler sur ce genre de surface et de redoubler de prudence en les traversant.
- Ne pas oublier qu'un freinage sur route mouillée est une manœuvre délicate.
- Rouler lentement dans les descentes, car les freinages en descente peuvent être très difficiles.

1. Refermer tout à fait les gaz.
2. Actionner simultanément les freins avant et arrière en augmentant progressivement la pression.

## Avant



## Arrière





FAU16821

## Comment réduire sa consommation de carburant

La consommation de carburant dépend dans une grande mesure du style de conduite. Suivre les conseils suivants en vue d'économiser le carburant :

- Éviter les régimes très élevés lors des accélérations.
- Éviter d'emballer le moteur à vide.
- Couper le moteur au lieu de le laisser tourner longtemps au ralenti (ex. : embouteillages, feux rouges, passages à niveau).

FAU16842

## Rodage du moteur

Les premiers 1600 km (1000 mi) constituent la période la plus importante de la vie du moteur. C'est pourquoi il est indispensable de lire attentivement ce qui suit.

Le moteur étant neuf, il faut éviter de le soumettre à un effort excessif pendant les premiers 1600 km (1000 mi). Les pièces mobiles du moteur doivent s'user et se roder mutuellement pour obtenir les jeux de marche corrects. Pendant cette période, éviter de conduire à pleins gaz de façon prolongée et éviter tout excès susceptible de provoquer la surchauffe du moteur.

FAU34322

### 0–1000 km (0–600 mi)

Éviter un fonctionnement prolongé au-delà de 4000 tr/mn. **ATTENTION : Veiller à remplacer l'huile moteur, l'huile de transmission finale et l'élément du filtre à huile après 1000 km (600 mi) d'utilisation.** [FCA12932]

### 1000–1600 km (600–1000 mi)

Éviter un fonctionnement prolongé au-delà de 6000 tr/mn.

### 1600 km (1000 mi) et au-delà

Le véhicule peut être conduit normalement.

FCA10311

## ATTENTION

- **Ne jamais faire fonctionner le moteur dans la zone rouge du compte-tours.**
- **Si un problème quelconque survient au moteur durant la période de rodage, consulter immédiatement un concessionnaire Yamaha.**

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

---

FAU17214

## Stationnement

Pour stationner le véhicule, couper le moteur, puis retirer la clé de contact.

FWA10312

### AVERTISSEMENT

- Comme le moteur et le système d'échappement peuvent devenir brûlants, il convient de se garer de façon à ce que les piétons ou les enfants ne puissent toucher facilement ces éléments et s'y brûler.
- Ne pas garer le véhicule dans une descente ou sur un sol meuble, car il pourrait facilement se renverser, ce qui augmenterait les risques de fuite de carburant et d'incendie.
- Ne pas se garer à proximité d'herbe ou d'autres matériaux inflammables, car ils présentent un risque d'incendie.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAUS1824

La réalisation des contrôles et entretiens, réglages et lubrifications périodiques permet de garantir le meilleur rendement possible et contribue hautement à la sécurité de conduite. La sécurité est l'impératif numéro un du bon motocycliste. Les points de contrôle, réglage et lubrification principaux du véhicule sont expliqués aux pages suivantes.

Les fréquences données dans le tableau des entretiens périodiques s'entendent pour la conduite dans des conditions normales. Le propriétaire devra donc adapter les fréquences préconisées et éventuellement les raccourcir en fonction du climat, du terrain, de la situation géographique et de l'usage qu'il fait de son véhicule.

## AVERTISSEMENT

FWA10322

L'omission d'entretiens ou l'utilisation de techniques d'entretien incorrectes peut accroître les risques de blessures, voire de mort, pendant un entretien ou l'utilisation du véhicule. Si l'on ne maîtrise pas les techniques d'entretien du véhicule, ce travail doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

FWA15123

## AVERTISSEMENT

Couper le moteur avant d'effectuer tout entretien, sauf si autrement spécifié.

- Les pièces mobiles d'un moteur en marche risquent de happer un membre ou un vêtement et les éléments électriques de provoquer décharges et incendies.
- Effectuer un entretien en laissant tourner le moteur peut entraîner traumatismes oculaires, brûlures, incendies et intoxications par monoxyde de carbone pouvant provoquer la mort. Se reporter à la page 1-2 pour plus d'informations concernant le monoxyde de carbone.

FWA10331

## AVERTISSEMENT

Ce scooter est conçu pour l'utilisation sur route revêtue uniquement. Si le scooter est utilisé dans des conditions anormales, dans la poussière, dans la boue ou par temps humide, nettoyer ou remplacer l'élément du filtre à air plus fréquemment. Consulter un concessionnaire Yamaha au sujet des fréquences adéquates d'entretien périodique.

FWA15461

## AVERTISSEMENT

Les disques, étriers, tambours et garnitures de frein peuvent devenir très chauds lors de leur utilisation. Pour éviter tout risque de brûlures, laisser refroidir les éléments de frein avant de les toucher.

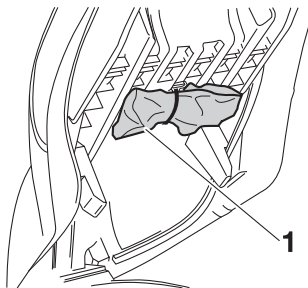
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU17303

FAU17382

Le but des entretiens du système antipollution ne se limite pas à réduire la pollution atmosphérique, ils permettent aussi d'assurer un rendement et un fonctionnement optimaux du moteur. Les entretiens relatifs au système de contrôle des gaz d'échappement sont regroupés dans un tableau d'entretiens périodiques séparé. La personne qui effectue ces entretiens doit avoir accès à des données techniques spécialisées et doit posséder les connaissances et l'outillage nécessaires. L'entretien, le remplacement et les réparations des organes du système de contrôle des gaz d'échappement peuvent être effectués par tout mécanicien professionnel. Les concessionnaires Yamaha possèdent la formation technique et l'outillage requis pour mener à bien ces entretiens.

## Trousse de réparation



ZALIM1020

### 1. Trousse de réparation

La trousses de réparation se trouve sous la selle. (Voir page 3-15.)

Les informations données dans ce manuel et les outils de la trousses de réparation sont destinés à fournir au propriétaire les moyens nécessaires pour effectuer l'entretien préventif et les petites réparations. Cependant d'autres outils, comme une clé dynamométrique, peuvent être nécessaires pour effectuer correctement certains entretiens.

### **N.B.** \_\_\_\_\_

Si l'on ne dispose pas des outils ou de l'expérience nécessaires pour mener un travail à bien, il faut le confier à un concessionnaire Yamaha.

\_\_\_\_\_

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU46862

- N.B.**
- Il n'est pas nécessaire d'effectuer le contrôle annuel lorsqu'on a effectué un contrôle périodique dans l'année (les distances sont exprimées en milles pour le R.-U.).
  - À partir de 50000 km (30000 mi), effectuer les entretiens en reprenant les fréquences depuis 10000 km (6000 mi).
  - L'entretien des éléments repérés d'un astérisque ne peut être mené à bien sans les données techniques, les connaissances et l'outillage adéquats, et doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

## Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement

FAU46911

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	* Canalisation de carburant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les durites d'alimentation ne sont ni craquelées ni autrement endommagées.</li> </ul>		√	√	√	√	√
2	Bougie	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler l'état.</li> <li>• Nettoyer et corriger l'écartement des électrodes.</li> </ul>		√		√		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplacer.</li> </ul>			√		√	
3	* Soupapes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le jeu aux soupapes.</li> <li>• Régler.</li> </ul>	Tous les 40000 km (24000 mi)					
4	* Injection de carburant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le régime de ralenti du moteur.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
5	* Tube et du pot d'échappement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le serrage du ou des colliers à vis.</li> </ul>	√	√	√	√	√	

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
6 *	<b>Système d'admission d'air</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du bon état du clapet de coupure d'air, du clapet flexible et de la durite.</li> <li>• Remplacer toute pièce endommagée.</li> </ul>		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU1770H

## Entretiens périodiques et fréquences de graissage

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	Éléments de filtre à air	• Remplacer.			√		√	
2	Tube de vidange du filtre à air	• Nettoyer.	√	√	√	√	√	
3	Élément du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale	• Nettoyer.		√	√	√	√	√
4	* Frein avant	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
5	* Frein arrière	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
6	* Durites de frein	• S'assurer de l'absence de craquelures ou autre endommagement. • Contrôler le cheminement et les colliers.		√	√	√	√	√
		• Remplacer.	Tous les 4 ans					
7	* Liquide de frein	• Remplacer.	Tous les 2 ans					
8	* Roues	• Contrôler le voile et l'état.		√	√	√	√	

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
9 *	Pneus	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la profondeur de sculpture et l'état des pneus.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler la pression de gonflage.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>		√	√	√	√	√
10 *	Roulements de roue	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et ne sont pas endommagés.</li> </ul>		√	√	√	√	
11 *	Roulements de direction	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et que la direction n'est pas dure.</li> </ul>	√	√	√	√	√	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>	Tous les 20000 km (12000 mi)					
12 *	Attaches du cadre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li> </ul>		√	√	√	√	√
13	Axe de pivot de levier de frein avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√
14	Axe de pivot de levier de frein arrière	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√
15	Béquille latérale, béquille centrale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>		√	√	√	√	√
16 *	Contacteur de béquille latérale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
17 *	Fourche avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li> </ul>		√	√	√	√	
18 *	Combinés ressort-amortisseur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement et s'assurer que les amortisseurs ne fuient pas.</li> </ul>		√	√	√	√	



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
19	Huile moteur	• Changer. (Voir pages 3-5 et 6-13.)	√	Lorsque l'indicateur de changement d'huile clignote.				
		• Contrôler le niveau d'huile et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.	Tous les 5000 km (3000 mi)					√
20	Élément du filtre à huile moteur	• Remplacer.	√		√		√	
21	* Circuit de refroidissement	• Contrôler le niveau de liquide de refroidissement et s'assurer de l'absence de fuites de liquide.		√	√	√	√	√
		• Remplacer le liquide de refroidissement.	Tous les 3 ans					
22	Huile de transmission finale	• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.	√	√		√		
		• Changer.	√	√	√	√	√	√
23	* Courroie trapézoïdale	• Remplacer.	Lorsque l'indicateur de remplacement de la courroie trapézoïdale clignote (tous les 20000 km (12500 mi)).					
24	* Contacteur de feu stop sur frein avant et arrière	• Contrôler le fonctionnement.	√	√	√	√	√	√
25	Pièces mobiles et câbles	• Lubrifier.		√	√	√	√	√
26	* Poignée des gaz	• Contrôler le fonctionnement. • Contrôler la garde de la poignée des gaz et la régler si nécessaire. • Lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz.		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
27 *	Éclairage, signalisation et contacteurs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Régler le faisceau de phare.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√

FAU34492

## N.B.

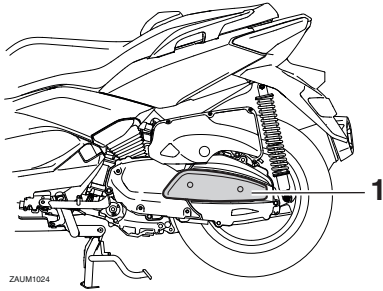
- Filtres à air du moteur et filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale
  - Les éléments de filtre à air du moteur sont en papier huilé et sont jetables. Il convient dès lors de ne pas les nettoyer à l'air comprimé, sous peine de les abîmer.
  - Il convient de remplacer les éléments du filtre à air du moteur et d'effectuer l'entretien du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale plus fréquemment si le véhicule est utilisé dans des zones très poussiéreuses ou humides.
- Entretien des freins hydrauliques
  - Contrôler régulièrement le niveau du liquide de frein et, si nécessaire, faire l'appoint de liquide.
  - Remplacer les composants internes des maîtres-cylindres et des étriers et changer le liquide de frein tous les deux ans.
  - Remplacer les durites de frein tous les quatre ans et lorsqu'elles sont craquelées ou endommagées.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Dépose et repose des caches

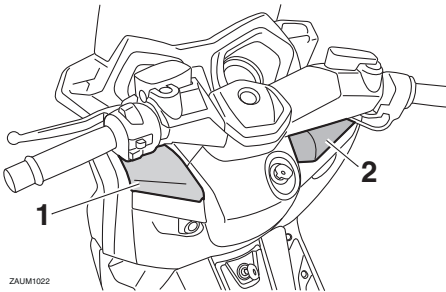
FAU18772

Afin de pouvoir effectuer certains entretiens décrits dans ce chapitre, il est nécessaire de déposer les caches illustrés. Se référer à cette section à chaque fois qu'il faut déposer ou reposer un cache.



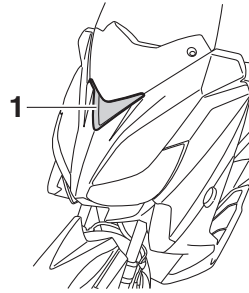
ZAUM1024

1. Cache A



ZAUM1022

1. Cache B  
2. Cache C



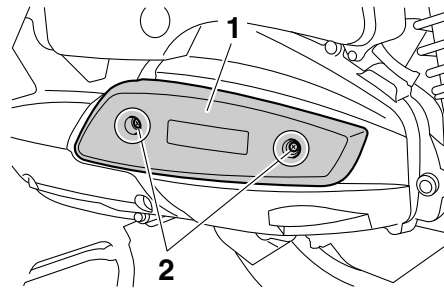
ZAUM1021

1. Cache D

## Cache A

### Dépose du cache

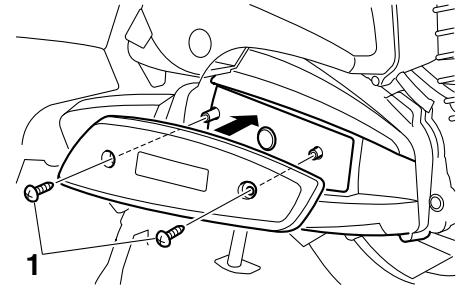
Déposer les vis, puis tirer le cache vers soi.



1. Cache A  
2. Vis

### Mise en place du cache

Remettre le cache en place, puis reposer les vis.



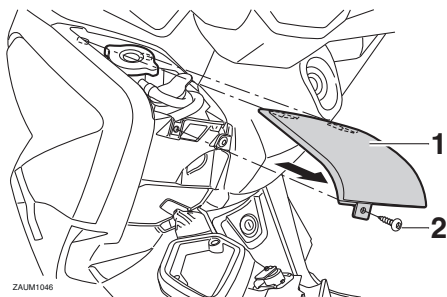
1. Vis

## Cache B

### Dépose du cache

1. Ouvrir le compartiment de rangement avant A. (Voir page 3-16.)
2. Déposer la vis, puis retirer le cache.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



1. Cache B
2. Vis

6

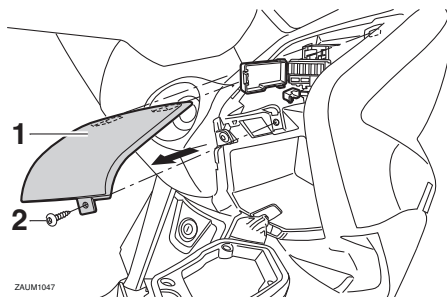
## Mise en place du cache

Remettre le cache à sa place, puis reposer la vis.

## Cache C

### Dépose du cache

1. Ouvrir le compartiment de rangement avant B. (Voir page 3-16.)
2. Déposer la vis, puis retirer le cache.



1. Cache C
2. Vis

## Mise en place du cache

Remettre le cache à sa place, puis reposer la vis.

## Cache D

### Dépose du cache

1. Déposer le rivet démontable, puis retirer le carénage inférieur comme illustré.

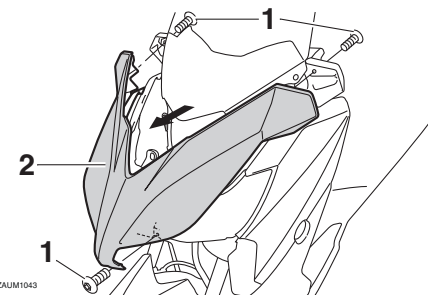
### N.B.

Retirer le rivet démontable après avoir enfoncé sa goupille centrale à l'aide d'un tournevis.



1. Carénage
2. Rivet démontable

2. Déposer les vis de carénage, puis retirer le carénage.

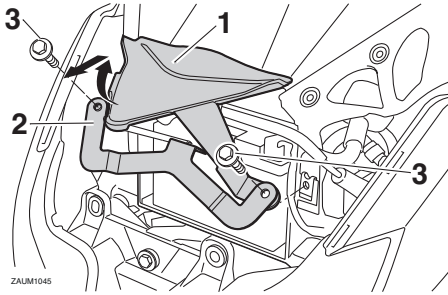


1. Vis
2. Carénage

3. Déposer les boulons du support de batterie, puis retirer le support.
4. Déposer le support de batterie et l'ensemble cache comme illustré.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAUM3021



ZALUM1045

1. Cache D
2. Support
3. Vis

## Mise en place du cache

1. Remettre le support de batterie et l'ensemble cache en place, puis reposer les boulons.
2. Remettre le carénage en place, puis reposer les vis.
3. Remettre le carénage inférieur en place, puis reposer le rivet démontable.

## N.B. \_\_\_\_\_

Pour reposer le rivet démontable, repousser sa goupille centrale de sorte qu'elle dépasse de la tête du rivet, l'insérer ensuite

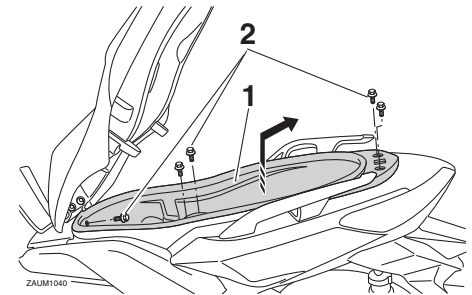
dans le carénage inférieur, puis enfoncer la goupille de façon à qu'elle soit au même niveau que la tête du rivet.

## Contrôle de la bougie

La bougie est une pièce importante du moteur et son contrôle est simple. La bougie doit être démontée et contrôlée aux fréquences indiquées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques, car la chaleur et les dépôts finissent par l'user. L'état de la bougie peut en outre révéler l'état du moteur.

## Dépose de la bougie

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale
2. Ouvrir la selle. (Voir page 3-15.)
3. Retirer les boulons pour déposer le compartiment de rangement arrière.

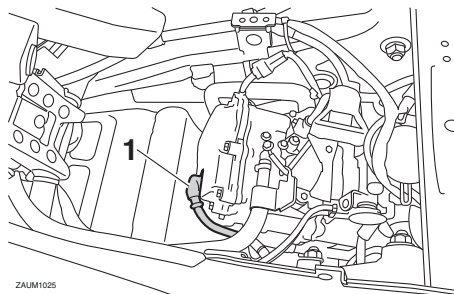


ZALUM1040

1. Compartiment de rangement
2. Vis

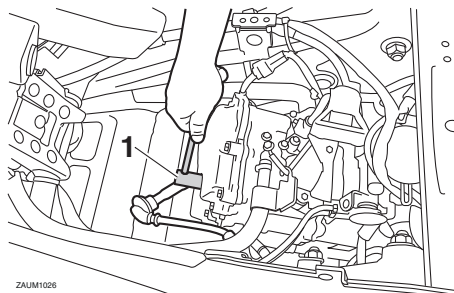
4. Retirer le capuchon de bougie.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



1. Capuchon de bougie

5. Déposer la bougie comme illustré, en se servant de la clé à bougie fournie dans la trousse de réparation.



1. Clé à bougie

## Contrôle de la bougie

1. S'assurer que la couleur de la porcelaine autour de l'électrode est d'une couleur café au lait clair ou légèrement foncé, couleur idéale pour un véhicule utilisé dans des conditions normales.

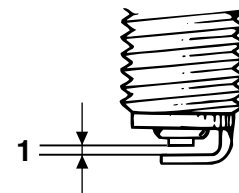
## N.B.

Si la couleur de la bougie est nettement différente, le moteur pourrait présenter une anomalie. Ne jamais essayer de diagnostiquer soi-même de tels problèmes. Il est préférable de confier le véhicule à un concessionnaire Yamaha.

2. Contrôler l'usure des électrodes et la présence de dépôts de calamine ou autres. Si l'usure est excessive ou les dépôts trop importants, il convient de remplacer la bougie.

**Bougie spécifiée :**  
NGK/CR7E

3. Mesurer l'écartement des électrodes à l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur et, si nécessaire, le corriger conformément aux spécifications.



1. Écartement des électrodes

**Écartement des électrodes :**  
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

## Mise en place de la bougie

1. Nettoyer la surface du joint de la bougie et ses plans de joint, puis nettoyer soigneusement les filets de bougie.
2. Mettre la bougie en place à l'aide de la clé à bougie, puis la serrer au couple spécifié.

## Couple de serrage :

Bougie :  
12.5 Nm (1.25 m·kgf, 9.04 ft·lbf)

## N.B.

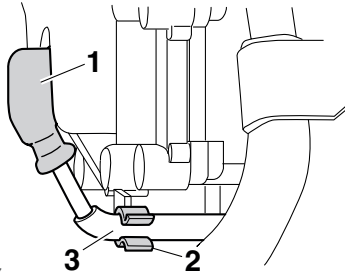
Si une clé dynamométrique n'est pas disponible lors du montage d'une bougie, une bonne approximation consiste à serrer de

1/4–1/2 tour supplémentaire après le serrage à la main. Il faudra toutefois serrer la bougie au couple spécifié le plus rapidement possible.

3. Remonter le capuchon de bougie.

## N.B.

S'assurer que le fil de la bougie est attaché dans son collier à pince comme illustré.



ZAUJ1027

1. Capuchon de bougie
2. Collier à pince pour fil de bougie
3. Fil de bougie
4. Remettre le compartiment de rangement arrière en place, puis le fixer à l'aide des boulons.
5. Refermer la selle.

## Huile moteur et élément de filtre à huile

FAUM3031

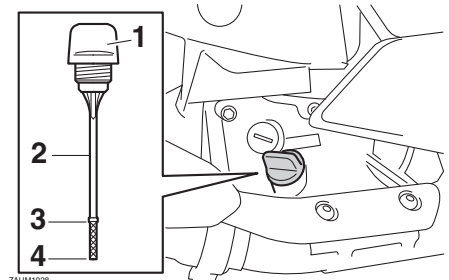
Il faut vérifier le niveau d'huile moteur avant chaque départ. Il convient également de changer l'huile et de remplacer l'élément du filtre à huile aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques et lorsque l'indicateur de changement d'huile s'affiche.

### Contrôle du niveau d'huile moteur

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.
2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
3. Attendre quelques minutes que l'huile se stabilise, puis retirer le bouchon de remplissage d'huile. Essuyer la jauge d'huile avant de l'insérer à nouveau, sans la visser, dans l'orifice de remplissage, puis la retirer et vérifier le niveau d'huile.

## N.B.

Le niveau d'huile moteur doit se situer entre l'extrémité de la jauge d'huile et le repère de niveau maximum.



ZAUJ1028

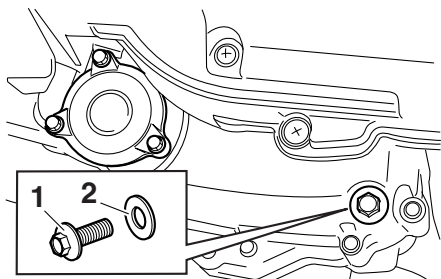
1. Bouchon de remplissage de l'huile moteur
2. Jauge
3. Repère de niveau maximum
4. Extrémité de la jauge d'huile moteur
4. Si le niveau d'huile moteur ne se situe pas entre l'extrémité de la jauge d'huile et le repère de niveau maximum, ajouter de l'huile moteur du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.
5. Insérer la jauge d'huile dans l'orifice de remplissage, puis serrer le bouchon de remplissage d'huile.

### Changement de l'huile moteur (avec ou sans remplacement de l'élément du filtre à huile)

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
3. Placer un bac à vidange sous le moteur afin d'y recueillir l'huile usagée.
4. Retirer le bouchon de remplissage, la vis de vidange et son joint afin de vider l'huile du carter moteur.



1. Vis de vidange d'huile moteur
2. Joint

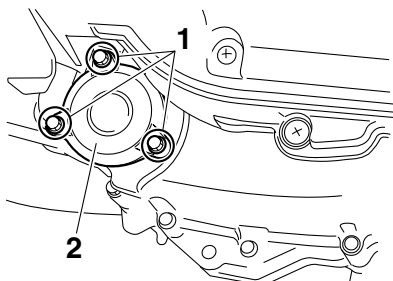
## N.B.

Ignorer les étapes 5–7 si l'élément du filtre à huile n'est pas remplacé.

5. Retirer le cache d'élément de filtre à huile après avoir retiré ses vis.  
**ATTENTION : Le ressort de compression risque de tomber lors de la dépose du couvercle de l'élément**

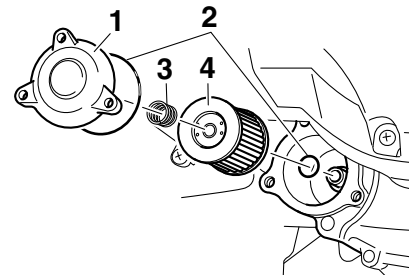
**du filtre à huile. Veiller à ne pas perdre le ressort de compression.**

[FCA12912]



1. Vis
2. Couvercle de l'élément du filtre à huile

6. Retirer et remplacer l'élément de filtre à huile et les joints toriques.



1. Couvercle de l'élément du filtre à huile
2. Joint torique
3. Ressort de pression
4. Élément du filtre à huile

7. Remettre le ressort de compression et le couvercle de l'élément du filtre à huile en place et fixer les vis, puis serrer ces dernières au couple spécifié.

## Couple de serrage :

Vis du couvercle de l'élément du filtre à huile :  
10 Nm (1.0 m·kgf, 7.2 ft·lbf)

## N.B.

S'assurer que les joints toriques sont bien logés.



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

8. Remettre la vis de vidange d'huile moteur et un joint neuf en place, puis serrer la vis au couple spécifié.

## Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile moteur :  
20 Nm (2.0 m·kgf, 14 ft·lbf)

9. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile moteur recommandée, puis remonter et serrer le bouchon de remplissage d'huile.

## Huile moteur recommandée :

Voir page 8-1.

## Quantité d'huile :

Sans remplacement de l'élément du filtre à huile :

1.50 L (1.59 US qt, 1.32 Imp.qt)

Avec remplacement de l'élément du filtre à huile :

1.70 L (1.80 US qt, 1.50 Imp.qt)

## N.B. \_\_\_\_\_

Bien veiller à essuyer toute coulure d'huile après que le moteur et le système d'échappement ont refroidi.

FCA11671

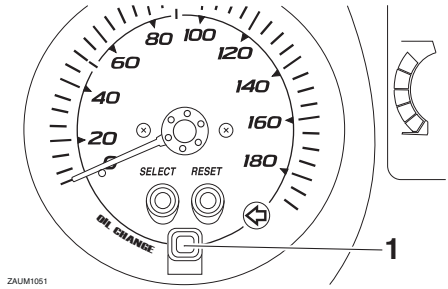
## ATTENTION

- Ne pas utiliser des huiles de grade diesel "CD" ni des huiles de grade supérieur à celui spécifié. S'assurer également de ne pas utiliser une huile portant la désignation "ENERGY CONSERVING II" ou la même désignation avec un chiffre plus élevé.
- S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter moteur.

10. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes et contrôler s'il y a présence de fuites d'huile. En cas de fuite d'huile, couper immédiatement le moteur et rechercher la cause.
11. Réinitialiser l'indicateur de changement d'huile en suivant le procédé ci-après.

## Réinitialisation de l'indicateur de changement d'huile

1. Tourner la clé de contact sur "ON".
2. Maintenir le bouton "OIL CHANGE" enfoncé pendant 15 à 20 secondes.



ZALM1051

1. Bouton de réinitialisation "OIL CHANGE"

3. Relâcher le bouton de réinitialisation "OIL CHANGE" ; l'indicateur de changement d'huile s'éteint.

## N.B. \_\_\_\_\_

Si le changement d'huile moteur est effectué avant que l'indicateur de changement d'huile ne s'allume (c.-à-d. avant d'avoir atteint l'échéance du changement d'huile recommandée), ne pas oublier de réinitialiser l'indicateur afin qu'il signale correctement la prochaine échéance. Pour réinitialiser l'indicateur de changement d'huile avant que l'échéance de changement d'huile périodique ait été atteinte, suivre les étapes citées ci-dessus. Noter que l'indicateur doit s'afficher pendant 1.4 secondes une fois le

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

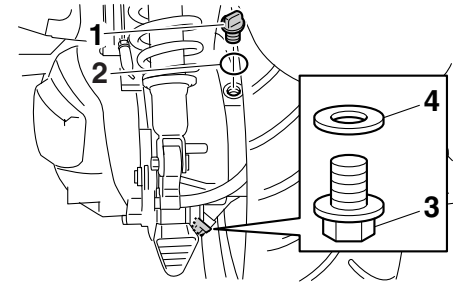
bouton de réinitialisation "OIL CHANGE" relâché. S'il ne s'affiche pas, il faut recommencer le procédé.

FAU20067

## Huile de transmission finale

Il faut s'assurer avant chaque départ qu'il n'y a pas de fuite d'huile au niveau du carter de transmission finale. Si une fuite est détectée, faire contrôler et réparer le scooter par un concessionnaire Yamaha. Il faut en outre changer l'huile de transmission finale aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

1. Mettre le moteur en marche et amener l'huile de transmission finale à température en conduisant le scooter pendant quelques minutes, puis couper le moteur.
2. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
3. Placer un bac à vidange sous le carter de transmission finale afin d'y recueillir l'huile usagée.
4. Déposer le bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale et son joint torique du carter de transmission finale.



1. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale
2. Joint torique
3. Vis de vidange de l'huile de transmission finale
4. Joint
5. Retirer la vis de vidange de l'huile de transmission finale et son joint afin de vidanger l'huile du carter de transmission finale.
6. Remonter la vis de vidange de l'huile de transmission finale et son joint neuf, puis serrer la vis au couple spécifié.

### Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile de transmission finale :

20 Nm (2.0 m·kgf, 14 ft·lbf)

7. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile de transmission finale recommandée.  
**AVERTISSEMENT ! S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter de transmission finale. Veiller à ne pas mettre d'huile sur le pneu ou la roue.** [FWA11312]

## Huile de transmission finale recommandée :

Voir page 8-1.

## Quantité d'huile :

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

8. Monter le bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale et son joint torique, puis serrer le bouchon.
9. S'assurer que le carter de transmission finale ne fuit pas. Si une fuite d'huile est détectée, il faut en rechercher la cause.

## Liquide de refroidissement

FAU20071

Il faut contrôler le niveau du liquide de refroidissement avant chaque départ. Il convient également de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Contrôle du niveau

FAUM3043

1. Placer le véhicule sur un plan de niveau et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale.
2. Ouvrir le compartiment de rangement avant A. (Voir page 3-16.)

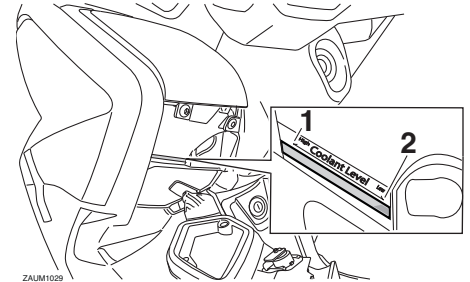
## N.B.

- Le niveau du liquide de refroidissement doit être vérifié le moteur froid, car il varie en fonction de la température du moteur.
- S'assurer que le véhicule est bien à la verticale avant de contrôler le niveau du liquide de refroidissement. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.

3. Contrôler le niveau du liquide de refroidissement par le hublot de contrôle.

## N.B.

Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.



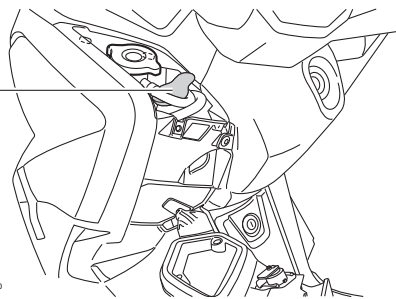
1. Repère de niveau maximum
2. Repère de niveau minimum

4. Si le niveau du liquide de refroidissement est inférieur ou égal au repère de niveau minimum, déposer le cache B. (Voir page 6-9.)
5. Ouvrir le bouchon du vase d'expansion, puis ajouter du liquide de refroidissement jusqu'au repère de niveau maximum. **AVERTISSEMENT ! Retirer uniquement le bouchon du vase d'expansion. Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA15162]  
**ATTENTION : Si l'on ne peut se pro-**

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAUM3051

curer du liquide de refroidissement, utiliser de l'eau distillée ou de l'eau du robinet douce. Ne pas utiliser d'eau dure ou salée, car cela endommagerait le moteur. Si l'on a utilisé de l'eau au lieu de liquide de refroidissement, il faut la remplacer par du liquide de refroidissement dès que possible afin de protéger le circuit de refroidissement du gel et de la corrosion. Si on a ajouté de l'eau au liquide de refroidissement, il convient de faire rétablir le plus rapidement possible le taux d'antigel par un concessionnaire Yamaha, afin de rendre toutes ses propriétés au liquide de refroidissement. [FCA10473]



1. Bouchon du vase d'expansion

**Capacité du vase d'expansion :**  
0.31 L (0.33 US qt, 0.27 Imp.qt)

6. Refermer le bouchon du vase d'expansion, puis reposer le cache.
7. Refermer le compartiment de rangement avant.

FAU33032

## Changement du liquide de refroidissement

Il convient de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Confier le changement du liquide de refroidissement à un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA10382]

## Éléments et tubes de vidange de filtre à air et filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale

Il convient de procéder à l'entretien des éléments de filtre à air et de l'élément du boîtier de la courroie trapézoïdale aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Augmenter la fréquence de l'entretien si le véhicule est utilisé dans des zones très poussiéreuses ou humides.

## Remplacement des éléments de filtre à air

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.

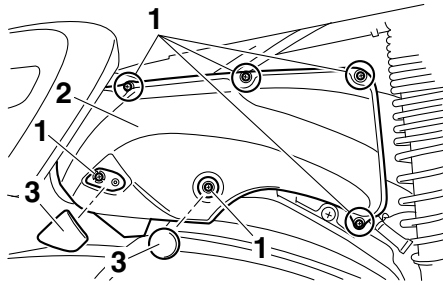
### N.B.

Procéder comme décrit ci-après pour chacun des éléments de filtre à air.

2. Retirer le couvercle du boîtier de filtre à air après avoir retiré les capuchons en caoutchouc et les vis.

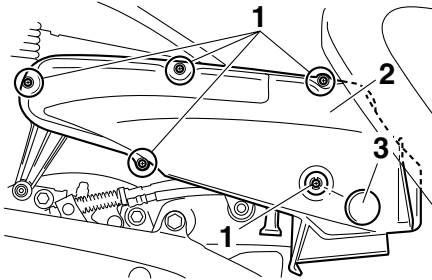
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Gauche



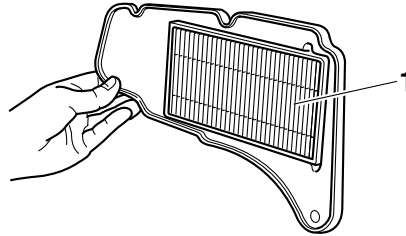
1. Vis
2. Couvercle du boîtier de filtre à air
3. Capuchon en caoutchouc

## Droite



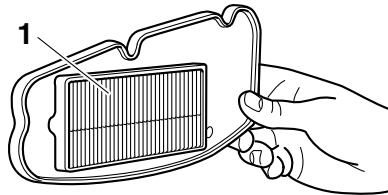
1. Vis
  2. Couvercle du boîtier de filtre à air
  3. Capuchon en caoutchouc
3. Extraire l'élément du filtre à air.

## Gauche



1. Élément du filtre à air

## Droite



1. Élément du filtre à air
4. Loger un élément neuf dans le boîtier de filtre à air.
5. Remettre le couvercle du boîtier de filtre à air en place et le fixer à l'aide de ses vis. **ATTENTION** : Veiller à ce que chacun des éléments de filtre

soit logé correctement dans son boîtier. Toujours veiller à remplacer les deux éléments de filtre à air à la fois, sinon une baisse de rendement, voire l'endommagement du moteur pourrait s'ensuivre. Ne jamais mettre le moteur en marche avant d'avoir remonté les éléments de filtre à air. Une usure excessive du ou des pistons et/ou du ou des cylindres pourrait en résulter. [FCA12924]

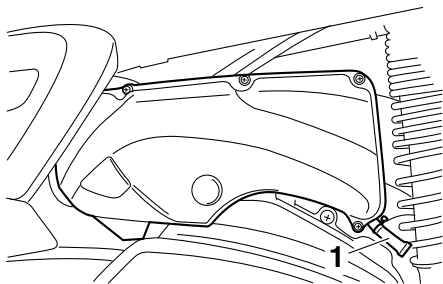
6. Remettre les capuchons en caoutchouc en place.

## Nettoyage des tubes de vidange du filtre à air

1. Contrôler si le tube de vidange qui se trouve au fond des deux boîtiers de filtre à air contient de l'eau ou des crasses.

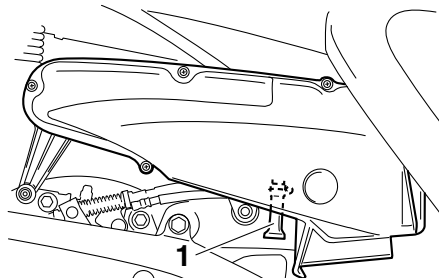
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Gauche



1. Tube de vidange du filtre à air

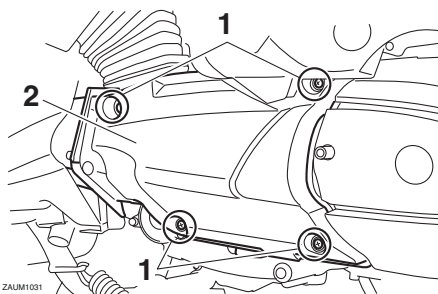
## Droite



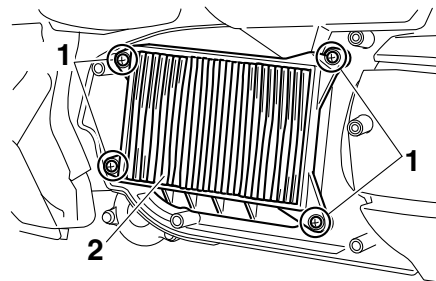
1. Tube de vidange du filtre à air
2. S'il y a présence d'eau et de crasse, retirer et nettoyer le tube, puis remonter ce dernier.

## Nettoyage de l'élément du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale

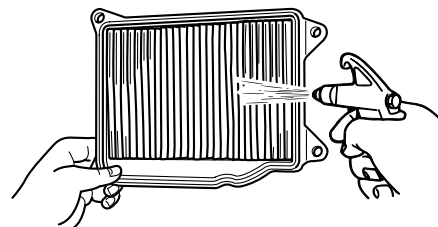
1. Déposer le cache A. (Voir page 6-9.)
2. Déposer le couvercle du boîtier de filtre à air gauche.
3. Retirer le couvercle du boîtier de filtre à air de la courroie trapézoïdale après avoir retiré ses vis.



1. Vis
2. Couvercle du boîtier du filtre à air de la courroie trapézoïdale
4. Retirer l'élément du filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale après avoir retiré ses vis.



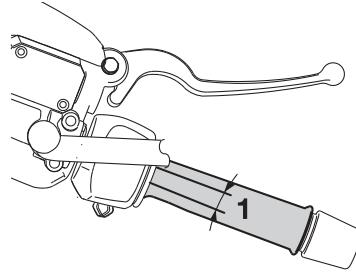
1. Vis
2. Élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale
5. Tapoter l'élément de sorte à enlever le gros de la crasse, puis éliminer le reste des impuretés à l'air comprimé en procédant comme illustré.



6. Contrôler l'état de l'élément de filtre à air du boîtier de la courroie trapézoïdale et le remplacer si nécessaire.

7. Loger l'élément du filtre à air dans le boîtier de la courroie trapézoïdale, puis le fixer à l'aide des vis. **ATTENTION : Veiller à ce que l'élément du filtre de boîtier de courroie trapézoïdale soit logé correctement dans son boîtier.** [FCA12942]
8. Remettre le couvercle du boîtier du filtre à air de la courroie trapézoïdale en place et le fixer à l'aide des vis.
9. Reposer le couvercle du boîtier de filtre à air gauche.
10. Reposer le cache.

## Contrôle de la garde de la poignée des gaz



### 1. Garde de la poignée des gaz

La garde de la poignée des gaz doit être de 3.0–5.0 mm (0.12–0.20 in) au bord intérieur de la poignée des gaz. Contrôler régulièrement la garde de la poignée des gaz et, si nécessaire, la faire régler par un concessionnaire Yamaha.

## Jeu des soupapes

À la longue, le jeu aux soupapes se modifie, ce qui provoque un mauvais mélange carburant-air ou produit un bruit anormal. Pour éviter ce problème, il faut faire régler le jeu aux soupapes par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Pneus

FAU21877

Les pneus sont le seul contact entre le véhicule et la route. Quelles que soient les conditions de conduite, la sécurité repose sur une très petite zone de contact avec la route. Par conséquent, il est essentiel de garder en permanence les pneus en bon état et de les remplacer au moment opportun par les pneus spécifiés.

## Pression de gonflage

Il faut contrôler et, le cas échéant, régler la pression de gonflage des pneus avant chaque utilisation du véhicule.

FWA10504

### AVERTISSEMENT

La conduite d'un véhicule dont les pneus ne sont pas gonflés à la pression correcte peut être la cause de blessures graves, voire de mort, en provoquant une perte de contrôle.

- Contrôler et régler la pression de gonflage des pneus lorsque ceux-ci sont à la température ambiante.
- Adapter la pression de gonflage des pneus à la vitesse de conduite et au poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires approuvés pour ce modèle.

## Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids) :

### 0-90 kg (0-198 lb) :

Avant :

220 kPa (2.20 kgf/cm<sup>2</sup>, 32 psi)

Arrière :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

### YP400R 90-185 kg (198-408 lb)

### YP400RA 90-181 kg (198-399 lb) :

Avant :

220 kPa (2.20 kgf/cm<sup>2</sup>, 32 psi)

Arrière :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

## Charge\* maximale :

YP400R 185 kg (408 lb)

YP400RA 181 kg (399 lb)

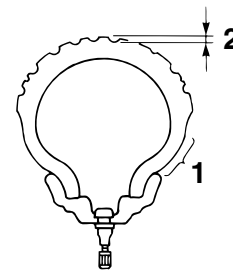
\* Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires

FWA10512

### AVERTISSEMENT

Ne jamais surcharger le véhicule. La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.

## Contrôle des pneus



1. Flanc de pneu
2. Profondeur de sculpture de pneu

Contrôler les pneus avant chaque départ. Si la bande de roulement centrale a atteint la limite spécifiée, si un clou ou des éclats de verre sont incrustés dans le pneu ou si son flanc est craquelé, faire remplacer immédiatement le pneu par un concessionnaire Yamaha.

**Profondeur de sculpture de pneu minimale (avant et arrière) :**  
1.6 mm (0.06 in)



## N.B.

La limite de profondeur des sculptures peut varier selon les législations nationales. Il faut toujours se conformer à la législation du pays dans lequel on utilise le véhicule.

## Renseignements sur les pneus

Ce modèle est équipé de pneus sans chambre à air.

Les pneus s'usent, même s'ils n'ont pas été utilisés ou n'ont été utilisés qu'occasionnellement. Des craquelures sur la bande de roulement et les flancs du pneu, parfois accompagnées d'une déformation de la carcasse, sont des signes significatifs du vieillissement du pneu. Les vieux pneus et les pneus usagés doivent être contrôlés par des professionnels du pneumatique afin de s'assurer qu'ils peuvent encore servir.

Après avoir subi de nombreux tests, seuls les pneus cités ci-après ont été homologués par Yamaha Motor Co., Ltd. pour ce modèle.

### Pneu avant :

Taille :  
120/70-15 M/C 56S  
Fabricant/modèle :  
MICHELIN/CITY GRIP  
SAVA/DIAMONDS MC28

### Pneu arrière :

Taille :  
150/70-13 M/C 64S  
Fabricant/modèle :  
MICHELIN/CITY GRIP  
SAVA/DIAMONDS MC28

FWA10472

## AVERTISSEMENT

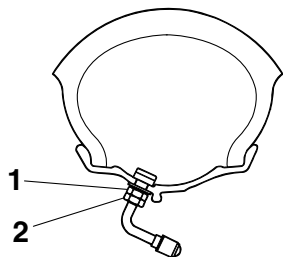
- **Faire remplacer par un concessionnaire Yamaha tout pneu usé à l'excès. La conduite avec des pneus usés compromet la stabilité du véhicule et est en outre illégale.**
- **Le remplacement des pièces se rapportant aux freins et aux roues doit être confié à un concessionnaire Yamaha, car celui-ci possède les connaissances et l'expérience nécessaires à ces travaux.**
- **Après avoir remplacé un pneu, éviter de faire de la vitesse jusqu'à ce que le pneu soit "rodé" et ait acquis toutes ses caractéristiques.**

## Roues coulées

Pour assurer un fonctionnement optimal, une longue durée de service et une bonne sécurité de conduite, prendre note des points suivants concernant les roues recommandées.

- Avant chaque démarrage, il faut s'assurer que les jantes de roue ne sont pas craquelées, qu'elles n'ont pas de saut et ne sont ni voilées ni autrement endommagées. Si une roue est endommagée de quelque façon, la faire remplacer par un concessionnaire Yamaha. Ne jamais tenter une quelconque réparation sur une roue. Toute roue déformée ou craquelée doit être remplacée.
- Il faut équilibrer une roue à chaque fois que le pneu ou la roue sont remplacés ou remis en place après démontage. Une roue mal équilibrée se traduit par un mauvais rendement, une mauvaise tenue de route et réduit la durée de service du pneu.
- Après avoir réparé ou remplacé le pneu arrière, serrer l'écrou et le contre-écrou du corps de valve à leur couple de serrage spécifique.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



1. Écrou de corps de valve
2. Contre-écrou de corps de valve

## Couples de serrage :

Écrou de corps de valve :

2.0 Nm (0.20 m·kgf, 1.4 ft·lbf)

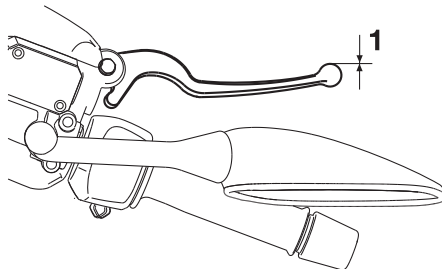
Contre-écrou de corps de valve :

3.0 Nm (0.30 m·kgf, 2.2 ft·lbf)

## Réglage de la garde des leviers de frein de frein avant et arrière

FAU50861

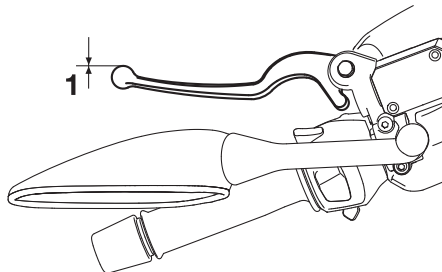
### Avant



ZAUM1049

1. Garde nulle au levier de frein

### Arrière



ZAUM1050

1. Garde nulle au levier de frein

La garde à l'extrémité des leviers de frein doit être inexistante. Si ce n'est pas le cas, faire contrôler le circuit des freins par un concessionnaire Yamaha.

FWA14212

## **AVERTISSEMENT**

Une sensation de mollesse dans le levier de frein pourrait signaler la présence d'air dans le circuit de freinage. Dans ce cas, ne pas utiliser le véhicule avant d'avoir fait purger le circuit par un concessionnaire Yamaha. La présence d'air dans le circuit hydraulique réduit la puissance de freinage et cela pourrait provoquer la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.

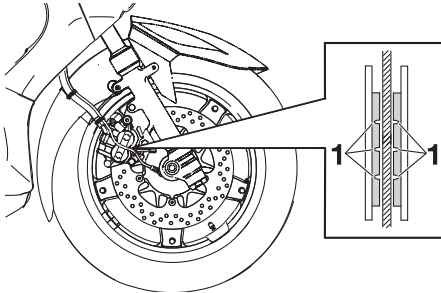
## Contrôle des plaquettes de frein avant et arrière

FAU22393

Contrôler l'usure des plaquettes de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Plaquettes de frein avant

FAU22431



1. Rainure d'indication d'usure

Sur chaque plaquette de frein avant figurent des rainures d'indication d'usure. Ces rainures permettent de contrôler l'usure des plaquettes sans devoir démonter le frein. Contrôler l'usure des plaquettes en vérifiant les rainures. Si une plaquette de frein est usée au point que ses rainures ont presque disparu, faire remplacer la paire de plaquettes par un concessionnaire Yamaha.

## Plaquettes de frein arrière

FAU34211

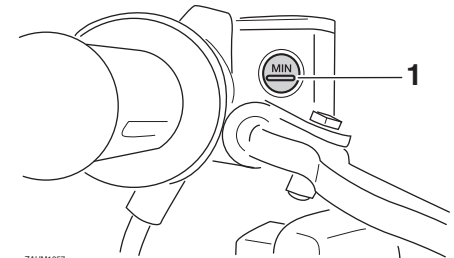
Faire contrôler l'état des plaquettes de frein arrière ainsi que l'épaisseur de leur garniture, et si nécessaire, les faire remplacer par un concessionnaire Yamaha.

## Contrôle du niveau du liquide de frein

FAU40262

Avant de démarrer, s'assurer que le niveau du liquide de frein dépasse le repère de niveau minimum. S'assurer que le haut du réservoir est à l'horizontale avant de vérifier le niveau du liquide de frein. Faire l'appoint de liquide de frein si nécessaire.

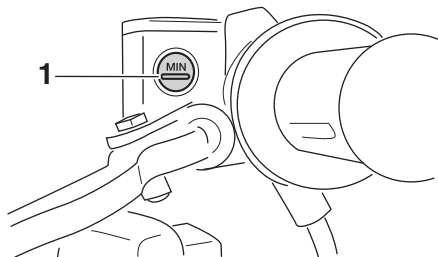
## Frein avant



1. Repère de niveau minimum

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Frein arrière



ZALUM1032

1. Repère de niveau minimum

**Liquide de frein spécifié :**  
DOT 4

FWA16011

### **AVERTISSEMENT**

Un entretien incorrect peut entraîner la perte de capacité de freinage. Prendre les précautions suivantes :

- Un niveau du liquide de frein insuffisant pourrait provoquer la formation de bulles d'air dans le circuit de freinage, ce qui réduirait l'efficacité des freins.
- Nettoyer le bouchon de remplissage avant de le retirer. Utiliser exclusivement du liquide de frein DOT 4 provenant d'un bidon neuf.

- Utiliser uniquement le liquide de frein spécifié, sous peine de risquer d'abîmer les joints en caoutchouc, ce qui provoquerait une fuite.
- Toujours faire l'appoint avec un liquide de frein du même type que celui qui se trouve dans le circuit. L'ajout d'un liquide de frein autre que le DOT 4 risque de provoquer une réaction chimique nuisible.
- Veiller à ne pas laisser pénétrer d'eau ni des poussières dans le réservoir de liquide de frein. L'eau abaisse nettement le point d'ébullition du liquide et risque de provoquer un bouchon de vapeur ou "vapor lock"; la crasse risque d'obstruer les valves du système hydraulique ABS.

FCA17641

### **ATTENTION**

Le liquide de frein risque d'endommager les surfaces peintes ou en plastique. Toujours essuyer soigneusement toute trace de liquide renversé.

L'usure des plaquettes de frein entraîne une baisse progressive du niveau du liquide de frein. Un niveau de liquide bas peut signaler l'usure des plaquettes ou la

présence d'une fuite dans le circuit de frein ; il convient dès lors de contrôler l'usure des plaquettes et l'étanchéité du circuit de frein. Si le niveau du liquide de frein diminue soudainement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha avant de reprendre la route.

## FAU22733 Changement du liquide de frein

Faire changer le liquide de frein par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Il convient également de faire remplacer les bagues d'étanchéité de maître-cylindre et d'étrier, ainsi que les durites de frein aux fréquences indiquées ci-dessous ou chaque fois qu'elles sont endommagées ou qu'elles fuient.

- Bagues d'étanchéité : Remplacer tous les deux ans.
- Durites de frein : Remplacer tous les quatre ans.

## FAU23098 Contrôle et lubrification des câbles

Il faut contrôler le fonctionnement et l'état de tous les câbles de commande avant chaque départ. Il faut en outre lubrifier les câbles et leurs extrémités quand nécessaire. Si un câble est endommagé ou si son fonctionnement est dur, le faire contrôler et remplacer, si nécessaire, par un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Veiller à ce que les gaines de câble et les logements de câble soient en bon état, sans quoi les câbles vont rouiller rapidement, ce qui risquerait d'empêcher leur bon fonctionnement. Remplacer tout câble endommagé dès que possible afin d'éviter un accident.** [FWA10712]

### Lubrifiant recommandé :

Lubrifiant Yamaha pour câbles ou autre lubrifiant approprié

## FAU23115 Contrôle et lubrification de la poignée et du câble des gaz

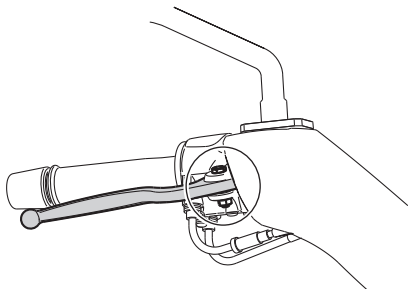
Contrôler le fonctionnement de la poignée des gaz avant chaque départ. Il convient en outre de faire lubrifier le câble par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Le câble des gaz est équipé d'un cache en caoutchouc. S'assurer que le cache est correctement en place. Le cache n'empêche pas parfaitement la pénétration d'eau, même lorsqu'il est monté correctement. Il convient donc de veiller à ne pas verser directement de l'eau sur le cache ou le câble lors du lavage du véhicule. En cas d'encreusement, essuyer le câble ou le cache avec un chiffon humide.

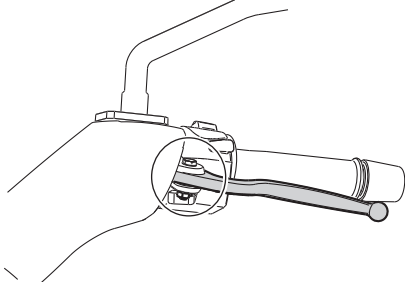
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Lubrification des leviers de frein avant et arrière FAU23173

### Levier de frein avant



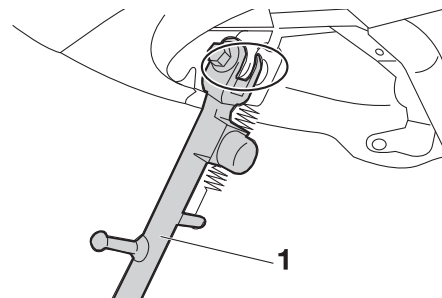
### Levier de frein arrière



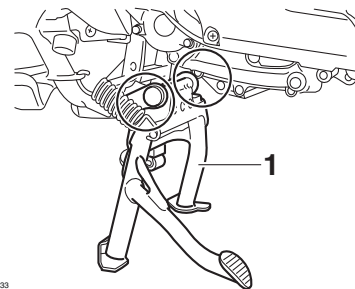
Lubrifier l'articulation des leviers de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse silicone

## Contrôle et lubrification des béquilles centrale et latérale FAU23215



1. Béquille latérale



ZALUM1033  
1. Béquille centrale

Contrôler le fonctionnement des béquilles centrale et latérale avant chaque départ et lubrifier les articulations et les points de contact des surfaces métalliques quand nécessaire.

## **AVERTISSEMENT**

FWA10742

Si les béquilles latérale ou centrale ne se déploient et ne se replient pas en douceur, les faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha. Une béquille centrale ou latérale déployée risque de toucher le sol et de distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule.

### Lubrifiant recommandé :

Graisse à base de savon au lithium

## Contrôle de la fourche

FAU23273

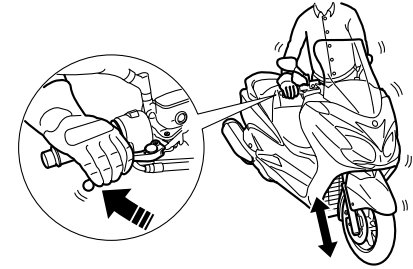
Il faut contrôler l'état et le fonctionnement de la fourche en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

### Contrôle de l'état général

S'assurer que les tubes plongeurs ne sont ni griffés ni endommagés et que les fuites d'huile ne sont pas importantes.

### Contrôle du fonctionnement

1. Placer le véhicule sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10752]
2. Tout en actionnant le frein avant, appuyer fermement à plusieurs reprises sur le guidon afin de contrôler si la fourche se comprime et se détend en douceur.



FCA10591

## **ATTENTION**

Si la fourche est endommagée ou si elle ne fonctionne pas en douceur, la faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha.

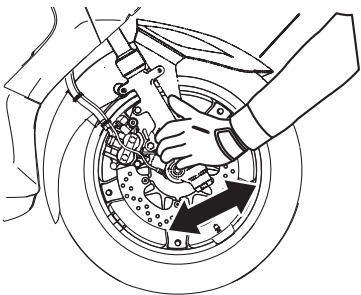
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU45512

## Contrôle de la direction

Des roulements de direction usés ou desserrés peuvent représenter un danger. Il convient dès lors de vérifier le fonctionnement de la direction en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10752]
2. Maintenir la base des bras de fourche et essayer de les déplacer vers l'avant et l'arrière. Si un jeu quelconque est ressenti, faire contrôler et, si nécessaire, réparer la direction par un concessionnaire Yamaha.



FAU23292

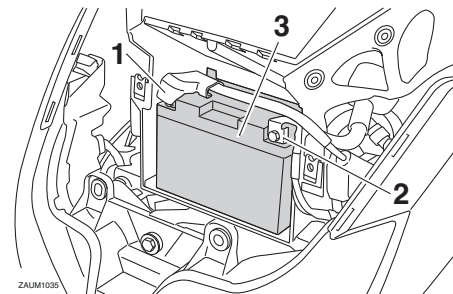
## Contrôle des roulements de roue



Contrôler les roulements de roue avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Si le moyeu de roue a du jeu ou si la roue ne tourne pas régulièrement, faire contrôler les roulements de roue par un concessionnaire Yamaha.

FAU46344

## Batterie



ZALM1035

1. Câble positif de batterie (rouge)
2. Câble négatif de batterie (noir)
3. Batterie

La batterie se situe derrière le cache D. (Voir page 6-9.)

La batterie de ce véhicule est de type plomb-acide à régulation par soupape (VRLA). Il n'est pas nécessaire de contrôler le niveau d'électrolyte ni d'ajouter de l'eau distillée. Il convient toutefois de vérifier la connexion des câbles de batterie et de resserrer correctement, si nécessaire.

FWA10761

### **AVERTISSEMENT**

- L'électrolyte de batterie est extrêmement toxique, car l'acide sulfurique qu'il contient peut causer de graves brûlures. Éviter tout contact d'électrolyte avec la peau, les yeux



ou les vêtements et toujours se protéger les yeux lors de travaux à proximité d'une batterie. En cas de contact avec de l'électrolyte, effectuer les PREMIERS SOINS suivants.

- **EXTERNE** : rincer abondamment à l'eau courante.
- **INTERNE** : boire beaucoup d'eau ou de lait et consulter immédiatement un médecin.
- **YEUX** : rincer à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter rapidement un médecin.
- **Les batteries produisent de l'hydrogène, un gaz inflammable. Éloigner la batterie des étincelles, flammes, cigarettes, etc., et toujours veiller à bien ventiler la pièce où l'on recharge une batterie, si la charge est effectuée dans un endroit clos.**
- **TENIR TOUTE BATTERIE HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

## Charge de la batterie

Confier la charge de la batterie à un concessionnaire Yamaha dès que possible si elle semble être déchargée. Ne pas oublier qu'une batterie se décharge plus rapidement si le véhicule est équipé d'accessoires électriques.

FCA16522

### ATTENTION

Recourir à un chargeur spécial à tension constante pour charger les batteries de type plomb-acide à régulation par sou-pape (VRLA). Le recours à un chargeur de batterie conventionnel endommagerait la batterie.

## Entreposage de la batterie

1. Lorsque le véhicule ne sera pas utilisé pendant plus d'un mois, déposer la batterie, la recharger complètement et la ranger dans un endroit frais et sec.  
**ATTENTION : Avant de déposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur "OFF", puis débrancher le câble négatif avant de débrancher le câble positif.** [FCA16303]
2. Quand la batterie est remise pour plus de deux mois, il convient de la contrôler au moins une fois par mois et de la recharger quand nécessaire.
3. Charger la batterie au maximum avant de la remonter sur le véhicule.  
**ATTENTION : Avant de reposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur "OFF", puis brancher le câble positif avant de brancher le câble négatif.** [FCA16841]

FCA16531

### ATTENTION

Toujours veiller à ce que la batterie soit chargée. Remiser une batterie déchargée risque de l'endommager de façon irréversible.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

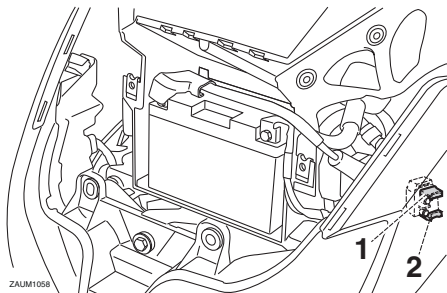
FAUM3091

## Remplacement des fusibles

Le boîtier à fusibles se trouve derrière le cache C. Celui-ci contient les fusibles protégeant les circuits individuels. (Voir page 6-9.)

### N.B.

Le fusible principal se trouvant à un endroit différent et difficile d'accès, il doit être remplacé par un concessionnaire Yamaha.



1. Fusible principal
2. Fusible principal de rechange

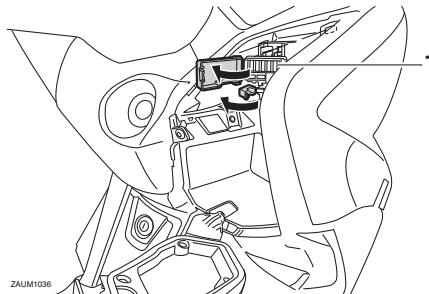
Si le fusible protégeant un des divers circuits est grillé, le remplacer comme suit.

1. Tourner la clé de contact sur "OFF" et éteindre le circuit électrique concerné.
2. Déposer le fusible grillé et le remplacer par un fusible neuf de l'intensité spécifiée. **AVERTISSEMENT ! Ne**

pas utiliser de fusible de calibre supérieur à celui recommandé afin d'éviter de gravement endommager l'installation électrique, voire de provoquer un incendie. [FWA15132]

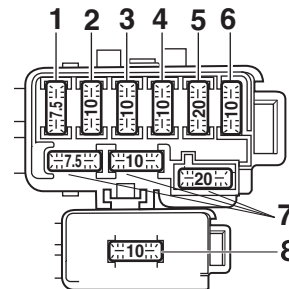
### N.B.

Une pince à fusible est incluse dans la trousse de réparation. Se servir de l'outil pour déposer et remonter les fusibles.



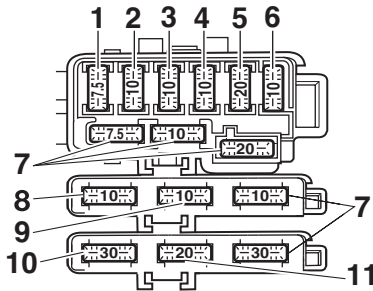
1. Boîtier à fusibles

## YP400R



1. Fusible du ventilateur de radiateur
2. Fusible du bloc de commande électronique (ECU)
3. Fusible de sauvegarde
4. Fusible du système de signalisation
5. Fusible de phare
6. Fusible d'allumage
7. Fusible de rechange
8. Fusible des feux de détresse

## YP400RA



ZAUM1129

1. Fusible du ventilateur de radiateur
2. Fusible du bloc de commande électronique (ECU)
3. Fusible de sauvegarde
4. Fusible du système de signalisation
5. Fusible de phare
6. Fusible d'allumage
7. Fusible de recharge
8. Fusible des feux de détresse
9. Fusible du bloc de commande ABS
10. Fusible du moteur ABS
11. Fusible du solénoïde d'ABS

### Fusibles spécifiés :

- Fusible principal:  
30.0 A
- Fusible d'allumage:  
10.0 A
- Fusible du système de signalisation:  
10.0 A
- Fusible de phare:  
20.0 A
- Fusible des feux de détresse:  
10.0 A
- Fusible du ventilateur de radiateur:  
7.5 A
- Fusible du bloc de commande ABS:  
YP400RA 10.0 A
- Fusible du moteur ABS:  
YP400RA 30.0 A
- Fusible du solénoïde d'ABS:  
YP400RA 20.0 A
- Fusible de sauvegarde:  
10.0 A

3. Tourner la clé de contact sur "ON" et allumer le circuit électrique concerné afin de vérifier si le dispositif électrique fonctionne.
4. Si le fusible neuf grille immédiatement, faire contrôler l'installation électrique par un concessionnaire Yamaha.

### Remplacement d'une ampoule de phare

Ce modèle est équipé de phares à ampoules halogène. Si une ampoule de phare est grillée, la faire remplacer, et au besoin, faire régler le faisceau par un concessionnaire Yamaha.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

6

## Feu arrière/stop

FAU24182

Le feu arrière/stop est équipé d'une DEL. Si le feu arrière/stop ne s'allume pas, le faire contrôler par un concessionnaire Yamaha.

## Clignotant avant

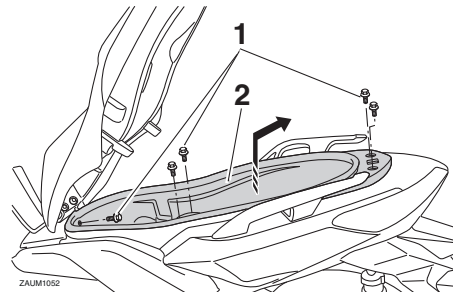
FAU39881

Si un clignotant avant ne s'allume pas, faire contrôler son circuit électrique ou faire remplacer l'ampoule par un concessionnaire Yamaha.

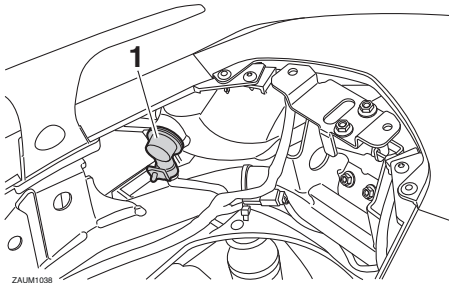
## Remplacement d'une ampoule de clignotant arrière

FAUM3062

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Ouvrir la selle. (Voir page 3-15.)
3. Retirer les boulons pour déposer le compartiment de rangement arrière.
4. Retirer l'ampoule de clignotant et sa douille en tournant la douille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



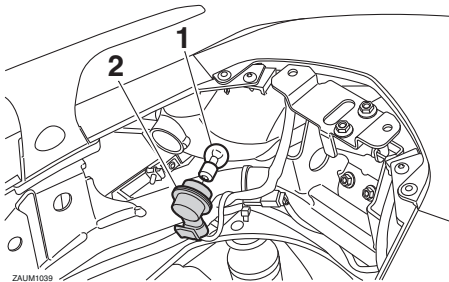
- ZALM1052
1. Vis
  2. Compartiment de rangement
  5. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



ZAUM1038

1. Douille d'ampoule de clignotant

6. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.



ZAUM1039

1. Ampoule de clignotant  
2. Douille d'ampoule de clignotant

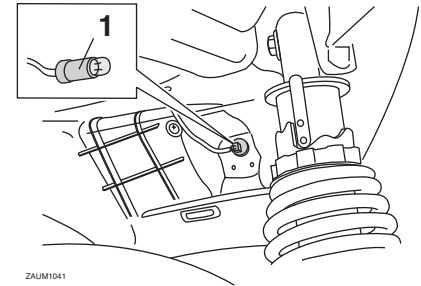
7. Reposer l'ampoule et sa douille en tournant cette dernière dans le sens des aiguilles d'une montre.

8. Remettre le compartiment de rangement arrière en place, puis le fixer à l'aide des boulons.
9. Refermer la selle.

## Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation

FAUM2203

1. Déposer l'ampoule et sa douille en tirant sur la douille.



ZAUM1041

1. Douille d'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation
2. Extraire l'ampoule grillée en tirant sur celle-ci.
3. Monter une ampoule neuve dans la douille.
4. Reposer l'ampoule et sa douille en appuyant sur cette dernière.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Veilleuse

FAU54501

Ce modèle est équipé de veilleuses de type DEL.

Si une veilleuse ne s'allume pas, la faire contrôler par un concessionnaire Yamaha.

## Diagnostic de pannes

FAU25882

Bien que les véhicules Yamaha subissent une inspection rigoureuse à la sortie d'usine, une panne peut toujours survenir. Toute défaillance des systèmes d'alimentation, de compression ou d'allumage, par exemple, peut entraîner des problèmes de démarrage et une perte de puissance.

Les schémas de diagnostic de pannes ci-après permettent d'effectuer rapidement et en toute facilité le contrôle de ces pièces essentielles. Si une réparation quelconque est requise, confier le scooter à un concessionnaire Yamaha, car ses techniciens qualifiés disposent des connaissances, du savoir-faire et des outils nécessaires à un entretien adéquat.

Pour tout remplacement, utiliser exclusivement des pièces Yamaha d'origine. En effet, les pièces d'autres marques peuvent sembler identiques, mais elles sont souvent de moindre qualité. Ces pièces s'useront donc plus rapidement et leur utilisation pourrait entraîner des réparations onéreuses.

FWA15142

### AVERTISSEMENT

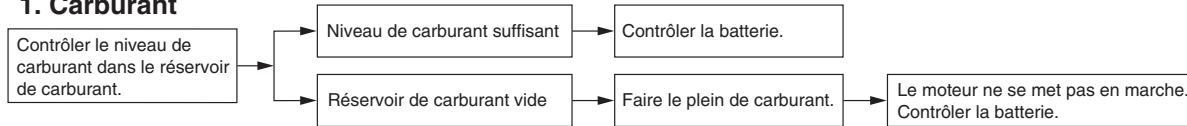
**Lors de la vérification du circuit d'alimentation, ne pas fumer, et s'assurer de l'absence de flammes nues ou d'étin-**

**celles à proximité, y compris de veilleuses de chauffe-eau ou de chaudières. L'essence et les vapeurs d'essence peuvent s'enflammer ou exploser, et provoquer des blessures et des dommages matériels graves.**

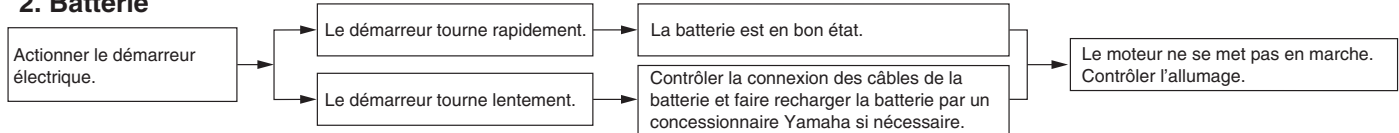
## Schémas de diagnostic de pannes

### Problèmes de démarrage ou mauvais rendement du moteur

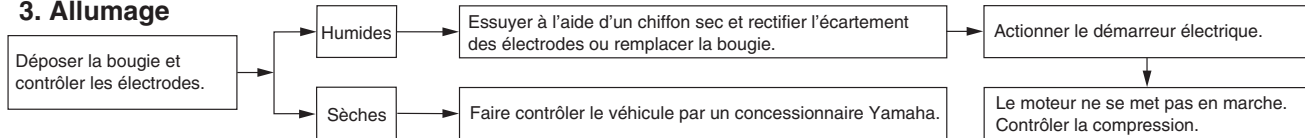
#### 1. Carburant



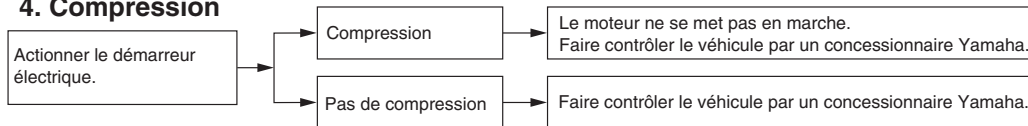
#### 2. Batterie



#### 3. Allumage



#### 4. Compression



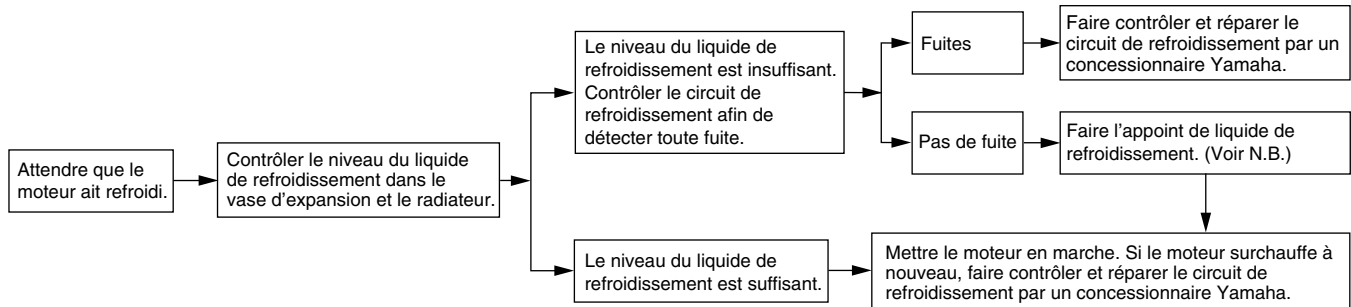
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Surchauffe du moteur

FWAT1041

### **⚠ AVERTISSEMENT**

- Ne pas enlever le bouchon du radiateur quand le moteur et le radiateur sont chauds. Du liquide chaud et de la vapeur risquent de jaillir sous forte pression et de provoquer des brûlures. Veiller à attendre que le moteur ait refroidi.
- Disposer un chiffon épais ou une serviette sur le bouchon du radiateur, puis le tourner lentement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au point de détente afin de faire tomber la pression résiduelle. Une fois que le sifflement s'est arrêté, appuyer sur le bouchon tout en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis l'enlever.



### **N.B.**

Si le liquide de refroidissement recommandé n'est pas disponible, on peut utiliser de l'eau du robinet, à condition de la remplacer dès que possible par le liquide prescrit.



## Remarque concernant les pièces de couleur mate

FAU37834

FCA15193

### ATTENTION

Certains modèles sont équipés de pièces à finition mate. Demander conseil à un concessionnaire Yamaha au sujet des produits d'entretien à utiliser avant de procéder au nettoyage du véhicule. L'emploi de brosses, de produits chimiques mordants ou de détachants griffera ou endommagera la surface de ces pièces. Il convient également de ne pas enduire les pièces à finition mate de cire.

## Soin

Un des attraits incontestés d'un scooter réside dans la mise à nu de son anatomie, mais cette exposition est toutefois source de vulnérabilité. Rouille et corrosion peuvent apparaître, même sur des pièces de très bonne qualité. Si un tube d'échappement rouillé peut passer inaperçu sur une voiture, l'effet sur un scooter est plutôt disgracieux. Un entretien adéquat régulier lui permettra non seulement de conserver son allure et son rendement et de prolonger sa durée de service, mais est également indispensable afin de conserver les droits de la garantie.

## Avant le nettoyage

1. Une fois le moteur refroidi, recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique.
2. S'assurer que tous les bouchons, capuchons et couvercles, y compris le capuchon de bougie ainsi que les fiches rapides et connecteurs électriques sont fermement et correctement en place.
3. Éliminer les taches tenaces, telles que de l'huile carbonisée sur le carter moteur, à l'aide d'un dégraissant et d'une brosse en veillant à ne jamais en appli-

FAU26096

quer sur les joints et les axes de roue. Toujours rincer la crasse et le dégraissant à l'eau.

## Nettoyage

FCA10784

### ATTENTION

- Éviter de nettoyer les roues, surtout celles à rayons, avec des produits nettoyants trop acides. S'il s'avère nécessaire d'utiliser ce type de produit afin d'éliminer des taches tenaces, veiller à ne pas l'appliquer plus longtemps que prescrit. Rincer ensuite abondamment à l'eau, sécher immédiatement, puis vaporiser un produit anticorrosion.
- Un nettoyage incorrect risque d'endommager les pièces en plastique (caches et carénages, pare-brise, les lentilles de phare ou d'instrument, etc.) et les pots d'échappement. Nettoyer les pièces en plastique exclusivement à l'eau claire et en se servant d'éponges ou chiffons doux. Si toutefois on ne parvient pas à nettoyer parfaitement les pièces en plastique, on peut ajouter un peu de détergent doux à l'eau. Bien veiller à rincer abondam-

# SOIN ET REMISAGE DU SCOOTER

---

ment à l'eau afin d'éliminer toute trace de détergent, car celui-ci abîmerait les pièces en plastique.

- Éviter tout contact de produits chimiques mordants sur les pièces en plastique. Ne pas utiliser des éponges ou chiffons imbibés de produits nettoyants abrasifs, de dissolvant ou diluant, d'essence, de dérouilleur, d'antirouille, d'antigel ou d'électrolyte.
- Ne pas utiliser des portiques de lavage à haute pression ou au jet de vapeur. Cela provoquerait des infiltrations d'eau qui endommageraient les pièces suivantes : joints (de roulements de roue, de roulement de bras oscillant, de fourche et de freins), composants électriques (fiches rapides, connecteurs, instruments, contacteurs et feux) et les mises à l'air.
- Scooters équipés d'un pare-brise : ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ni des éponges dures afin d'éviter de griffer ou de ternir. Certains produits de nettoyage pour plastique risquent de griffer le pare-brise. Faire un essai sur une zone en dehors du champ de vision afin de s'assurer que le

produit ne laisse pas de trace. Si le pare-brise est griffé, utiliser un bon agent de polissage pour plastiques après le nettoyage.

---

## Après utilisation dans des conditions normales

Nettoyer la crasse à l'eau chaude additionnée de détergent doux et d'une éponge douce et propre, puis rincer abondamment à l'eau claire. Recourir à une brosse à dents ou à un goupillon pour nettoyer les pièces difficile d'accès. Pour faciliter l'élimination des taches plus tenaces et des insectes, déposer un chiffon humide sur ceux-ci quelques minutes avant de procéder au nettoyage.

## Après utilisation sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées

L'eau accentue l'effet corrosif du sel marin et du sel répandu sur les routes en hiver. Il convient dès lors d'effectuer les travaux suivants après chaque randonnée sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées.

## N.B.

Il peut rester des traces du sel répandu sur les routes bien après la venue du printemps.

---

1. Nettoyer le scooter à l'eau froide savonneuse en veillant à ce que le moteur soit froid. **ATTENTION : Ne pas utiliser d'eau chaude, car celle-ci augmenterait l'action corrosive du sel.** [FCA10792]
2. Protéger le véhicule de la corrosion en vaporisant un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.

## Nettoyage du pare-brise

Éviter d'employer un produit de nettoyage alcalin ou fortement acide, de l'essence, du liquide de frein ou tout autre dissolvant. Nettoyer le pare-brise à l'aide d'une éponge ou d'un chiffon humide et d'un détergent doux, puis rincer abondamment à l'eau claire. Pour les taches tenaces, il convient d'utiliser un produit nettoyant spécial pour pare-brises de Yamaha ou d'une autre bonne marque. Certains produits de nettoyage pour plastiques risquent de griffer la surface du pare-brise. Faire un essai à un

endroit qui ne gêne pas la visibilité et qui ne soit pas détectable immédiatement afin de s'assurer que le produit convient.

## Après le nettoyage

1. Sécher le scooter à l'aide d'une peau de chamois ou d'un essuyeur absorbant.
2. Frotter les pièces en chrome, en aluminium ou en acier inoxydable, y compris le système d'échappement, à l'aide d'un produit d'entretien pour chrome. Cela permettra même d'éliminer des pièces en acier inoxydable les décolorations dues à la chaleur.
3. Une bonne mesure de prévention contre la corrosion consiste à vaporiser un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.
4. Les taches qui subsistent peuvent être nettoyées en pulvérisant de l'huile.
5. Retoucher les griffes et légers coups occasionnés par les gravillons, etc.
6. Appliquer de la cire sur toutes les surfaces peintes.
7. Veiller à ce que le scooter soit parfaitement sec avant de le remettre ou de le couvrir.

FWA10943

## AVERTISSEMENT

**Des impuretés sur les freins ou les pneus peuvent provoquer une perte de contrôle.**

- **S'assurer qu'il n'y a ni huile ni cire sur les freins et les pneus. Si nécessaire, nettoyer les disques et les garnitures de frein à l'aide d'un produit spécial pour disque de frein ou d'acétone, et nettoyer les pneus à l'eau chaude et au détergent doux.**
- **Effectuer ensuite un test de conduite afin de vérifier le freinage et la prise de virages.**

FCA10801

## ATTENTION

- **Pulvériser modérément huile et cire et bien essuyer tout excès.**
- **Ne jamais enduire les pièces en plastique ou en caoutchouc d'huile ou de cire. Recourir à un produit spécial.**
- **Éviter l'emploi de produits de polissage mordants, car ceux-ci attaquent la peinture.**

## N.B.

- Pour toute question relative au choix et à l'emploi des produits d'entretien, consulter un concessionnaire Yamaha.
- Le lavage, la pluie ou l'humidité atmosphérique peut provoquer l'embuage de la lentille de phare. La buée devrait disparaître peu de temps après l'allumage du phare.

# SOIN ET REMISAGE DU SCOOTER

## Remisage

FAU36564

### Remisage de courte durée

Veiller à remisage le scooter dans un endroit frais et sec. Si les conditions de remisage l'exigent (poussière excessive, etc.), couvrir le scooter d'une housse poreuse. S'assurer que le moteur et le système d'échappement sont refroidis avant de couvrir le scooter.

FCA10821

### ATTENTION

- **Entreposer le scooter dans un endroit mal aéré ou le recouvrir d'une bâche alors qu'il est mouillé provoqueront des infiltrations et de la rouille.**
- **Afin de prévenir la rouille, éviter l'entreposage dans des caves humides, des étables (en raison de la présence d'ammoniaque) et à proximité de produits chimiques.**

### Remisage de longue durée

Avant de remisage le scooter pour plusieurs mois :

1. Suivre toutes les instructions de la section "Soin" de ce chapitre.

2. Faire le plein de carburant et, si disponible, ajouter un stabilisateur de carburant afin d'éviter que le réservoir ne rouille et que le carburant ne se dégrade.
  3. Effectuer les étapes ci-dessous afin de protéger le cylindre, les segments, etc., de la corrosion.
    - a. Retirer le capuchon de bougie et déposer la bougie.
    - b. Verser une cuillerée à café d'huile moteur dans l'orifice de bougie.
    - c. Remonter le capuchon de bougie sur la bougie et placer cette dernière sur la culasse de sorte que ses électrodes soient mises à la masse. (Cette technique permettra de limiter la production d'étincelles à l'étape suivante.)
    - d. Faire tourner le moteur à plusieurs reprises à l'aide du démarreur. (Ceci permet de répartir l'huile sur la paroi du cylindre.)
    - e. Retirer le capuchon de la bougie, installer cette dernière et monter ensuite le capuchon.
- AVERTISSEMENT! Avant de faire tourner le moteur, veiller à mettre les électrodes de bougie à la masse afin d'éviter la pro-**

**duction d'étincelles, car celles-ci pourraient être à l'origine de dégâts et de brûlures.** [FWA10952]

4. Lubrifier tous les câbles de commande ainsi que les articulations de tous les leviers, pédales, et de la béquille latérale et/ou centrale.
5. Vérifier et, si nécessaire, régler la pression de gonflage des pneus, puis élever le scooter de sorte que ses deux roues ne reposent pas sur le sol. S'il n'est pas possible d'élever les roues, les tourner quelque peu chaque mois de sorte que l'humidité ne se concentre pas en un point précis des pneus.
6. Recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique afin d'éviter toute infiltration d'eau.
7. Déposer la batterie et la recharger complètement. La conserver dans un endroit à l'abri de l'humidité et la recharger une fois par mois. Ne pas ranger la batterie dans un endroit excessivement chaud ou froid [moins de 0 °C (30 °F) ou plus de 30 °C (90 °F)]. Pour plus d'informations au sujet de l'entreposage de la batterie, se reporter à la page 6-30.

# SOIN ET REMISAGE DU SCOOTER

---

---

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Effectuer toutes les réparations nécessaires avant de remettre le scooter.

---

# CARACTÉRISTIQUES

## Dimensions:

Longueur hors tout:  
2190 mm (86.2 in)  
Largeur hors tout:  
780 mm (30.7 in)  
Hauteur hors tout:  
1385 mm (54.5 in)  
Hauteur de la selle:  
785 mm (30.9 in)  
Empattement:  
1565 mm (61.6 in)  
Garde au sol:  
103 mm (4.06 in)  
Rayon de braquage minimum:  
2500 mm (98.4 in)

## Poids:

Poids à vide:  
YP400R 211 kg (465 lb)  
YP400RA 215 kg (474 lb)

## Moteur:

Type de moteur:  
Refroidissement par liquide, 4 temps,  
DACT  
Disposition du ou des cylindres:  
Monocylindre  
Cylindrée:  
395 cm<sup>3</sup>  
Alésage × course:  
83.0 × 73.0 mm (3.27 × 2.87 in)  
Taux de compression:  
10.60 : 1  
Système de démarrage:  
Démarreur électrique

Système de graissage:

Carter humide

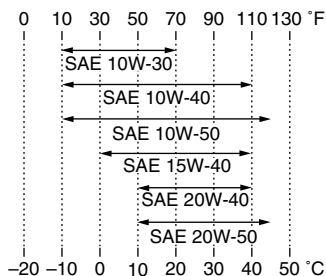
## Huile moteur:

Marque recommandée:

YAMALUBE

Type:

SAE 10W-30, 10W-40, 10W-50, 15W-40,  
20W-40 ou 20W-50



Classification d'huile moteur recommandée:

API Service de type SG et au-delà/JASO  
MA

Quantité d'huile moteur:

Sans remplacement de l'élément du filtre à  
huile:

1.50 L (1.59 US qt, 1.32 Imp.qt)

Avec remplacement de l'élément du filtre à  
huile:

1.70 L (1.80 US qt, 1.50 Imp.qt)

## Huile de transmission finale:

Type:

YAMALUBE 10W-40 ou huile moteur SAE  
10W-30 de type SE

Quantité:

0.25 L (0.26 US qt, 0.22 Imp.qt)

## Refroidissement:

Capacité du vase d'expansion (jusqu'au  
repère de niveau maximum):

0.31 L (0.33 US qt, 0.27 Imp.qt)

Capacité du radiateur (circuit compris):

1.38 L (1.46 US qt, 1.21 Imp.qt)

## Filtre à air:

Élément du filtre à air:

Élément en papier huilé

## Carburant:

Carburant recommandé:

Essence super sans plomb (essence-  
alcool (E10) acceptable)

Capacité du réservoir:

14.0 L (3.70 US gal, 3.08 Imp.gal)

Quantité de la réserve:

2.0 L (0.53 US gal, 0.44 Imp.gal)

## Injection de carburant:

Corps de papillon d'accélération:

Repère d'identification:

5RUG 20

## Bougie(s):

Fabricant/modèle:

NGK/CR7E

Écartement des électrodes:

0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

## Embrayage:

Type d'embrayage:

Sec, centrifuge automatique

## Transmission:

Taux de réduction primaire:

1.000

Transmission finale:

Engrenage

Taux de réduction secondaire:

6.643 (31/14 x 42/14)

Type de boîte de vitesses:

Automatique, courroie trapézoïdale

Commande:

Type centrifuge automatique

## Châssis:

Type de cadre:

Cadre ouvert

Angle de chasse:

28.00 °

Chasse:

100 mm (3.9 in)

## Pneu avant:

Type:

Sans chambre (Tubeless)

Taille:

120/70-15 M/C 56S

Fabricant/modèle:

MICHELIN/CITY GRIP

Fabricant/modèle:

SAVA/DIAMONDS MC28

## Pneu arrière:

Type:

Sans chambre (Tubeless)

Taille:

150/70-13 M/C 64S

Fabricant/modèle:

MICHELIN/CITY GRIP

Fabricant/modèle:

SAVA/DIAMONDS MC28

## Charge:

Charge maximale:

YP400R 185 kg (408 lb)

YP400RA 181 kg (399 lb)

(Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires)

## Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids):

Conditions de charge:

0–90 kg (0–198 lb)

Avant:

220 kPa (2.20 kgf/cm<sup>2</sup>, 32 psi)

Arrière:

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Conditions de charge:

YP400R 90–185 kg (198–408 lb)

YP400RA 90–181 kg (198–399 lb)

Avant:

220 kPa (2.20 kgf/cm<sup>2</sup>, 32 psi)

Arrière:

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

## Roue avant:

Type de roue:

Roue coulée

Taille de jante:

15 x MT3.50

## Roue arrière:

Type de roue:

Roue coulée

Taille de jante:

13 x MT4.00

## Frein avant:

Type:

Frein à double disque

Commande:

À la main droite

Liquide de frein spécifié:

DOT 4

## Frein arrière:

Type:

Frein monodisque

Commande:

À la main gauche

Liquide de frein spécifié:

DOT 4

## Suspension avant:

Type:

Fourche télescopique

Type de ressort/amortisseur:

Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique

Débattement de roue:

110.0 mm (4.33 in)

## Suspension arrière:

Type:

Ensemble oscillant

Type de ressort/amortisseur:

Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique

Débattement de roue:

92.0 mm (3.62 in)

## Partie électrique:

Système d'allumage:

TCI

Système de charge:

Alternateur avec rotor à aimantation permanente

# CARACTÉRISTIQUES

---

## Batterie:

Modèle:  
GT9B-4  
Voltage, capacité:  
12 V, 8.0 Ah

## Phare:

Type d'ampoule:  
Ampoule halogène

## Voltage et wattage d'ampoule x quantité:

Phare:  
12 V, 55.0 W x 2  
Feu arrière/stop:  
LED  
Clignotant avant:  
12 V, 10.0 W x 2  
Clignotant arrière:  
12 V, 10.0 W x 2  
Veilleuse:  
LED  
Éclairage de la plaque d'immatriculation:  
12 V, 5.0 W x 1  
Éclairage des instruments:  
12 V, 2.0 W x 3  
Témoin de feu de route:  
12 V, 1.4 W x 1  
Témoin des clignotants:  
12 V, 1.4 W x 2  
Témoin d'avertissement de panne du moteur:  
12 V, 1.4 W x 1  
Témoin d'avertissement du système ABS:  
YP400RA 12 V, 1.4 W x 1  
Témoin de l'immobilisateur antivol:  
LED

## Fusibles:

Fusible principal:  
30.0 A  
Fusible de phare:  
20.0 A  
Fusible du système de signalisation:  
10.0 A  
Fusible d'allumage:  
10.0 A  
Fusible du ventilateur de radiateur:  
7.5 A  
Fusible des feux de détresse:  
10.0 A  
Fusible du bloc de ECU:  
10.0 A  
Fusible du bloc de commande ABS:  
YP400RA 10.0 A  
Fusible du moteur ABS:  
YP400RA 30.0 A  
Fusible du solénoïde d'ABS:  
YP400RA 20.0 A  
Fusible de sauvegarde:  
10.0 A



# RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES

## Numéros d'identification

FAU48613

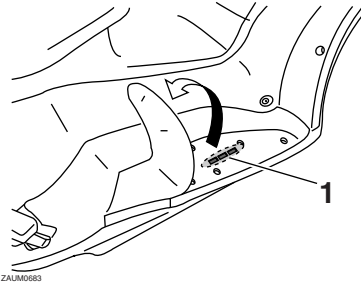
Inscrire le numéro d'identification du véhicule et les codes figurant sur l'étiquette du modèle aux emplacements prévus, pour référence lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha ou en cas de vol du véhicule.

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE :

RENSEIGNEMENTS FOURNIS SUR L'ÉTIQUETTE DU MODÈLE :

## Numéro d'identification du véhicule

FAU26411



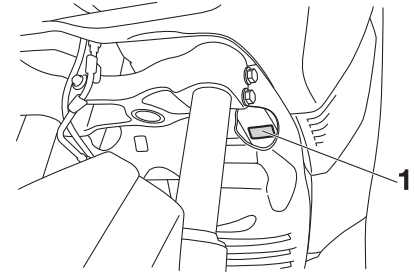
1. Numéro d'identification du véhicule

Le numéro d'identification du véhicule est poinçonné sur le cadre.

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Le numéro d'identification du véhicule sert à identifier le véhicule et, selon les pays, est requis lors de son immatriculation.  
\_\_\_\_\_

## Étiquette des codes du modèle

FAU26461



1. Étiquette des codes du modèle

L'étiquette des codes du modèle est collée à l'endroit illustré. Inscrire les renseignements repris sur cette étiquette dans l'espace prévu à cet effet. Ces renseignements seront nécessaires lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha.

## A

- Accélération et décélération ..... 5-3
- Alarme antivol ..... 3-10
- Ampoule d'éclairage de plaque  
d'immatriculation, remplacement ..... 6-35
- Avertisseur, contacteur ..... 3-10

## B

- Batterie ..... 6-30
- Béquille latérale ..... 3-18
- Béquilles centrale et latérale, contrôle  
et lubrification ..... 6-28
- Bougie, contrôle ..... 6-11

## C

- Câbles, contrôle et lubrification ..... 6-27
- Caches, dépose et repose ..... 6-9
- Caractéristiques ..... 8-1
- Carburant ..... 3-13
- Carburant, économies ..... 5-4
- Clignotant arrière, remplacement  
d'une ampoule ..... 6-34
- Clignotant avant ..... 6-34
- Clignotants, contacteur ..... 3-10
- Clignotants, témoins ..... 3-3
- Combinés de contacteurs ..... 3-10
- Combinés ressort-amortisseur,  
réglage ..... 3-17
- Compartiments de rangement ..... 3-16
- Compte-tours ..... 3-5
- Compteur de vitesse ..... 3-5
- Conseils relatifs à la sécurité routière ..... 1-5
- Consignes de sécurité ..... 1-1
- Contacteur à clé/antivol ..... 3-2
- Contacteur d'appel de phare ..... 3-10
- Coupe-circuit d'allumage ..... 3-19

## D

- Démarrage ..... 5-2
- Démarrateur, contacteur ..... 3-10
- Dépannage, schémas de diagnostic ..... 6-37
- Direction, contrôle ..... 6-30

## E

- Écran multifonction ..... 3-5
- Éléments et tubes de vidange de filtre  
à air et filtre à air du boîtier de la  
courroie trapézoïdale ..... 6-18
- Emplacement des éléments ..... 2-1
- Entretien du système de contrôle des  
gaz d'échappement ..... 6-3
- Entretiens et graissages périodiques ..... 6-5
- Étiquette des codes du modèle ..... 9-1

## F

- Feu arrière/stop ..... 6-34
- Feux de détresse, contacteur ..... 3-11
- Fourche, contrôle ..... 6-29
- Freinage ..... 5-3
- Frein arrière, levier ..... 3-11
- Frein avant, levier ..... 3-11
- Freins ABS (pour modèles à ABS) ..... 3-12
- Freins avant et arrière, contrôle de la  
garde du levier ..... 6-24
- Fusibles, remplacement ..... 6-32

## H

- Huile de transmission finale ..... 6-16
- Huile moteur et élément du filtre ..... 6-13

## I

- Immobilisateur antivol ..... 3-1
- Inverseur feu de route/feu de  
croisement ..... 3-10

## J

- Jeu des soupapes ..... 6-21

## L

- Leviers de frein, lubrification ..... 6-28
- Liquide de frein, changement ..... 6-27
- Liquide de frein, contrôle du niveau ..... 6-25
- Liquide de refroidissement ..... 6-17

## M

- Mise en marche du moteur ..... 5-1

## N

- Numéros d'identification ..... 9-1

## P

- Panne du moteur, témoin ..... 3-3
- Pannes, diagnostic ..... 6-36
- Phare, remplacement d'une ampoule ..... 6-33
- Pièces de couleur mate ..... 7-1
- Plaquettes de frein, contrôle ..... 6-25
- Pneus ..... 6-22
- Poignée des gaz, contrôle de la  
garde ..... 6-21
- Poignée et câble des gaz, contrôle et  
lubrification ..... 6-27
- Pots catalytiques ..... 3-15

## R

- Remisage ..... 7-4
- Réservoir de carburant, bouchon ..... 3-13
- Rodage du moteur ..... 5-4
- Roues ..... 6-23
- Roulements de roue, contrôle ..... 6-30

## S

- Selle ..... 3-15
- Soin ..... 7-1
- Stationnement ..... 5-5

## T

- Témoin d'alerte du système ABS  
(pour les modèles équipés d'ABS)..... 3-4
- Témoin de feu de route ..... 3-3
- Témoin de l'immobilisateur antivol..... 3-4
- Témoins et témoins d'alerte ..... 3-3
- Trousse de réparation ..... 6-2

## V

- Véhicule, numéro d'identification ..... 9-1
- Veilleuse ..... 6-36







**MBK Industrie**

**Z.I. de Rouvroy 02100 Saint Quentin**

Société Anonyme au capital de 45 000 000 €

R.C St-Quentin B 329 035 422

PRINTED IN FRANCE  
2013.09 (F)